



Assure une qualification pour exercer le métier d'Ajusteur dans le secteur de l'aéronautique.

Le travail de l'ajusteur(euse) assembleur de structures aéronefs consiste à assembler des éléments de structures composées de différentes couches de matériaux qui peuvent être métallique, composite ou hybride. Il (elle) réalise des opérations d'ajustage, perçage, alésage, ébavurage, application de produits de protection, pose de fixations aéronautiques sur des épaisseurs variables. Il intervient dans des ateliers de production ou sur chaîne de montage. Il effectue généralement le pré montage des éléments, vérifie qu'ils n'ont pas de défaut et les monte selon un ordre bien établi. Il s'agit d'un poste de haute précision!

PRÉPARATION AU

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau 3 MQ 2000 0187 R

Jusqu'à 485 heures en centre (1/3 théorie, 2/3 pratique) 210 heures de stage d'application en entreprise

Document non contractuel - dates des sessions susceptibles d'être modifiées





DERICHEBOURG aeronautics training 3 rue Jules Védrines 31400 TOULOUSE

Modes de transport en commun : Bus N° L7 | Arrêt : Lafaurie Bus N° 37 | Arrêt : Védrines Bus N° 23 | Arrêt : Armentières



05 62 71 51 80

⊠aero.training@derichebourg.com

https://www.derichebourg-aerotraining.com/



Devis réalisable sur demande

Formation accessible via les financements :



DERICHEBOURG aeronautics training

3 rue Jules Védrines - CS 24011
31028 Toulouse Cedex 4 - FRANCE
Tél. 33 (0) 5 62 71 51 80 - Fax 33 (0) 5 62 16 65 46
aero.training@derichebourg.com
SARL au capital de 200 000 €
RCS TOULOUSE 505 253 484
SIRET 505253484 00016 - APE 8559 A
Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 73 31
05264 31 auprès du préfet de région de Midi-Pyrénées

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Enseignements techniques et professionnels

DESSIN - LECTURE SCHÉMA

- · Dessin technique Lecture de plans
- · Cotation Assemblage

MÉTROLOGIE

- · Les instruments de contrôle et de mesures
- Vérification de géométrie

RÉGLEMENTATION - SÉCURITÉ

- · Cadre réglementaire Personnel habilité
- Organismes d'entretien Exigences nationales et internationales

MATÉRIAUX

- Matériaux aéronautiques ferreux et non ferreux
- · Matériaux aéronautiques composites et non métalliques
- La corrosion
- · Les produits d'interposition
- Les produits divers (peintures, solvants, vernis...)

TECHNOLOGIE AÉRONAUTIQUE

- · Aérodynamisme Théorie du vol
- · Structures et systèmes avion
- · Les éléments et accessoires
- · Les fixations aéronautiques

QUALITÉ

· Les règles de l'art

Travaux Pratiques

USINAGE - FABRICATION - ASSEMBLAGE - MONTAGE

- Usinage Perçage Ajustage Ébavurage
- · Formage Pliage
- Chaudronnerie
- · Épinglage Désépinglage
- Rivetage
- Vissage
- · Freinage des assemblages vissés
- · Montage Démontage sur cellule avion
- Collage
- · Continuité électrique
- Systèmes mécaniques et hydrauliques
- · Techniques et procédures de réparation
- Dossiers techniques de montage, de fabrication, de maintenance
- · Ajustements Contrôles Vérification

FABRICATION DE SOUS-ENSEMBLES

ÉPREUVE PRATIQUE DU CQPM

Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs

Stage pratique

De 4 à 8 semaines d'application en entreprise, au poste d'ajusteur monteur structures aéronefs.