



CATALOGUE DES FORMATIONS



DERICHEBOURG
AERONAUTICS TRAINING

SOMMAIRE

Préface	3	ATA 25 Aménagement Commercial Montages Complexes	50
Des formations sur mesure	4	ATA 25 Aménagement Commercial Installation des matelas isolants	51
Formations sur poste de travail	5	ATA 25 Aménagement Commercial Revêtements de sol en cabine	52
		ATA 52 Réglage et Contrôle des portes en Cabine	53
		ATA 53 Les Planchers en Cabine	54
LES FORMATIONS AÉRONAUTIQUES	7		
DÉCOUVERTE DES MÉTIERS DE L'AÉRONAUTIQUE	10	SYSTÈMES	55
AJUSTAGE	11	Parcours métier CQPM : Mécanicien Systèmes	56
Parcours métier CQPM : Ajusteur monteur structures aéronefs	12	ATA 36 Circuit OHDS / BLEED	57
Généralités fixations aéronautiques	13	Water-air-fire	58
Les fixations aéronautiques	14	ATA 27 Généralités commandes de vol	59
Perçage / alésage	15	ATA 28 Circuit carburant	60
Serrage au couple / freinage	16	ATA 32 Généralités atterrisseurs	61
Les mastics	17	ATA 29 Circuit hydraulique	62
Collage non-structuraux et supports collés	18	ATA 35 Circuits oxygène montage tuyauteries	63
Retouches anticorrosion et peinture	19	ATA 35 Circuits oxygène masques oxygène	64
Métallisation Airbus Helicopters	20	Prélèvements de fluides	65
		ATA 21 Conditionnement d'air / pressurisation	66
CÂBLAGE ÉLECTRIQUE	21	montage tuyauteries air	66
Parcours métier CQPM : Monteur câbleur aéronautique	22		
Métallisation et mise à la masse	23	LOGICIEL CATIA V5/V6	67
Essai de continuité et d'isolement électrique	24	INSPECTEUR QUALITÉ	68
ATA 24 Génération électrique			
Electrostatic discharge (esd)	26	LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES	69
Colliers Band-it	27	Formation conduite en environnement aéronautique	70
Dénudage des câbles électriques	28	Habilitations électriques spécifiques aux métiers de l'aéronautique	71
Auto-soudeur, gaines et manchons thermo rétractables	29	Prévention des risques électriques	73
Sertissage des câbles cuivre	30	Fuel Tank Safety / CDCCL niveau 2	74
Mesures de métallisation	31	Travail en zone Atex	75
Risque électrique présent sur avion niveau B2X initial	32	Gestes au sol	76
Risque électrique présent sur avion niveau B2X recyclage	33	Initiation aux facteurs humains	77
Risque électrique présent sur avion niveau BR/BC/BE initial	34	Intervention en espaces confinés	78
Risque électrique présent sur avion niveau BR/BC/BE recyclage	35	Foreign object damages (FOD)	79
ATA 92 Généralités cheminements électriques	36	Behaviour matériaux composites	80
Fibre optique	37	Accueil sites Toulouse	81
Lecture de plans électriques 2D	38	Tolérances et ajustements	82
Habilitation électrique H0/B0 spécificités aéronautiques	39	Le dessin industriel	83
Électricité hélicoptère	40	Lecture de plan aéronautique	84
Sertissage alu grosse section	41	Généralités Hélicoptère H225	85
Sertissage alu petite section	42		
Sertissage COAX TWINAX	43	LES FORMATIONS SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL	87
Sertissage QUADRAX	44	Formation Initiale SST	89
Surtressage	45	Formation Mac SST	90
Traversée étanche	46	Formation gestes et postures les bonnes pratiques	91
		Formation gestes et postures le travail sur écran	92
INTÉGRATION CABINE	47	Analyse d'accident du travail l'arbre des causes	93
Parcours métier CQPM : Intégrateur cabine aéronautique	48		
ATA 25 aménagement commercial habillage, finitions et traçabilité	49		

PRÉFACE

Filiale du groupe **DERICHEBOURG**, notre vocation est d'accompagner les entreprises dans l'optimisation de l'organisation de leur sécurité et le développement des compétences de leurs équipes.



6 400 m²
de parc



1 500 m²
d'atelier



500 m²
de salles et de cours

Organisme de formation professionnelle, nous assurons la réalisation d'actions de formation, en conformité avec les exigences réglementaires et administratives.

NOUS SOMMES HABILITÉS OU AGRÉÉS PAR



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

Labélisés Airbus Manufacturing
Academy Toulouse

AIRBUS

Habilités par l'INRS
pour les formations SST

inrs

Organisme de formation
déclaré auprès de la DIRECCTE



Agréé par **ALIAGE**
pour dispenser les formations CQP Métallurgie

DES FORMATIONS SUR MESURE

DERICHEBOURG aeronautics training vous propose des modules de formation personnalisés.

L'analyse de vos besoins et de vos contraintes nous permet ainsi d'accorder :

- Les programmes et la durée des formations
- La pédagogie de nos formateurs et l'accompagnement des stagiaires

Notre réseau assure une couverture géographique nationale permettant le déploiement de toutes les formations, sur site client ou en organisme de formation.

DERICHEBOURG aeronautics training vous accompagne dans tous vos projets :

- Améliorer la performance industrielle
- Détecter et développer les aptitudes, faire grandir vos salariés
- Certifier les compétences

Si votre besoin de formation vous semble spécifique à votre organisation / activité, nous pouvons également vous proposer des parcours « à la carte ».

Un travail d'ingénierie préalable, en votre compagnie, permettra de définir pour les publics cibles :

- Votre environnement au quotidien
- Les objectifs de formation
- La date et le lieu de formation
- Les modalités de formation et d'animation
- Les programmes et les modalités d'évaluation

Notre préconisation pourra se traduire par des parcours individuels ou collectifs, dans votre entreprise ou chez DERICHEBOURG aeronautics training.



Une formation à la carte, c'est ...

- Parcours adaptés aux rythmes et capacités de chacun
- Intégration des contraintes de l'entreprise dans la planification, avec possibilité de formation étalée sur une période plus longue
- Optimisation de la durée du parcours
- Moyens de formation à la pointe des évolutions technologiques et acquisition de l'autonomie du salarié à l'issue de la formation
- Réduction des coûts de la formation

FORMATIONS SUR POSTE DE TRAVAIL

Le saviez-vous ?

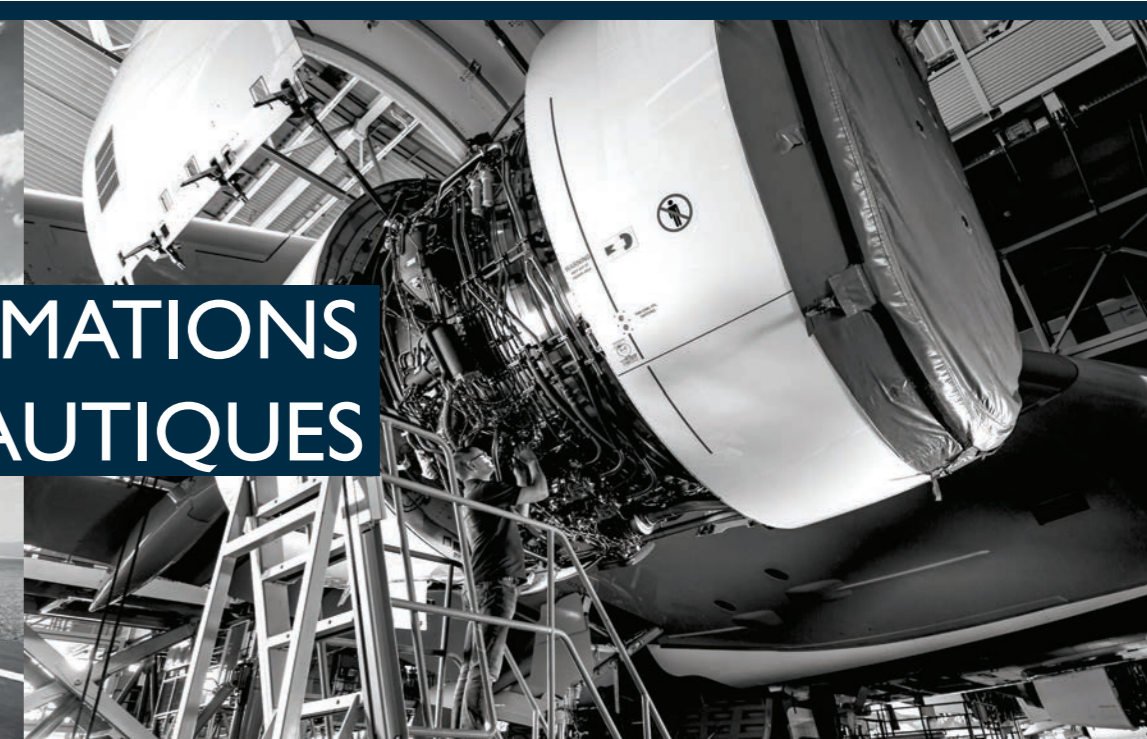
Nous vous proposons également nos formations réalisées directement sur poste de travail.

Cela vous permet de :

- Former vos équipes qui restent présentes au poste
- Intégrer au mieux les contraintes de l'entreprise et de l'environnement de travail, pour une formation concrètement adaptée
- Réduire vos coûts de formation
- Suivre l'évolution de la formation en continu

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes demandes de devis :

aero.training@derichebourg.com
05 62 71 51 80



LES FORMATIONS AÉRONAUTIQUES



DERICHEBOURG
AERONAUTICS TRAINING

MODULES TECHNIQUES À LA CARTE

Evaluation pré-formatrice

- Nous pouvons évaluer et valider des compétences professionnelles de vos collaborateurs
- Nous vous proposerons ensuite un parcours de formation individualisé en fonction des résultats des différents modules évalués

Ce test est fondamental pour adapter et concevoir une formation individuelle en fonction des connaissances identifiées et à acquérir.

Quelques exemples de formations à la carte :

- Lecture de plans / Dessin industriel
- Lean
- Anglais technique aéronautique
- Câblage : installation électrique, bounding, fibre optique, quadra, twinax...
- Ajustage : fixations spécifiques, chaudronnerie, fortes épaisseurs...
- Cabine : installation d'éléments, pose de wallpaper, inserts métalliques, soudure NTF, floorsil...
- Modules qualité
- Modules aéronautiques : FOD, Behaviour, Accueil sites Airbus Toulouse, Espaces Confinés, Habilitations électriques aéronautique...



Nous animons des actions d'initiation, de perfectionnement ou d'expertise. Nos formateurs sont expérimentés avec une expertise et une pratique professionnelle significative dans leurs domaines d'intervention.

A la demande du client, nous pouvons animer des formations en France ou à l'étranger en langue française. Pour certaines thématiques, nos formateurs peuvent intervenir en anglais ou en espagnol.



MODULES SPÉCIFIQUES AÉRONAUTIQUES

CABLAGE AÉRONAUTIQUE :

- L'installation et contrôle de la fibre optique,
- L'installation et le sertissage du câble et contact Quadra,
- Le sertissage du câble aluminium en petite et grosse section
- La mise en œuvre et mesure de la métallisation

AMÉNAGEMENT CABINE AVION :

- La pose du wallpaper - Papier décor sur monument -
- La pose des inserts métalliques sur les panneaux nid d'abeille
- Soudure du NTF
- Pose des joints de Floorsil™

AJUSTAGE MONTAGE :

- Dessin industriel et lecture de plan
- L'ajustage (usinages et mise aux cotes) et tolérances / ajustements
- Le calcul de développé et le cambrage (pliage) à 90 degré
- Le montage structural (méthode, règles de l'art)
- Perçage, alésage et fraisurage
- Pose et dépose de rivets dur (à écraser)
- Pose et dépose de fixations mécanique (à visser, à sertir et à tirer)

- L'installation et mise en œuvre de traversée étanche
- Le sertissage de contact coaxial et twinax
- La mise en œuvre du torquage
- Mesure de continuité
- Mesure de Bonding et Grounding
- Mise en œuvre des connexions Z et C

- Remplir la gamme de travail et le guide et relevé
- Lecture de plan
- Sièges aéronautique
- Généralité cabine
- Composite, techniques et matériaux

- Le mastic d'interposition type PR (son emploi dans les structures d'aéronefs)
- Le taraudage
- Le serrage au couple (torquage)
- Le freinage dans les montages mécaniques
- La métallisation
- La corrosion





FORMATION DÉCOUVERTE DES MÉTIERS DE L'AÉRONAUTIQUE

OBJECTIFS

Le contenu de cette formation vise à donner à l'ensemble des apprenants la connaissance des différents métiers de la production aéronautique.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre l'univers aéronautique, le vocabulaire et les différents métiers.
- Comprendre les besoins des clients aéronautiques
- Identifier des compétences clés et détecter les formations adéquates

Présentation des différents métiers

- Ajusteur monteur aéronautique
- Câbleur aéronautique (fabricant et intégrateur)
- Intégrateur cabine aéronautique
- Mécanicien systèmes aéronautique
- Contrôleur et inspecteur qualité aéronautique
- Peintre aéronautique
- Fonctions en Bureau d'études
- Support technique
- Support logistique
- Les Essais
- Les métiers de maintenance

Visite des plateaux techniques de formation, présentation des conditions de travail.

PUBLIC VISÉ

- Toute personne souhaitant connaître les différents métiers existants en production aéronautique.

PRÉ-REQUIS

- Savoir lire et écrire le français

DURÉE

- Jusqu'à 28h de formation en centre

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée au centre de formation Derichebourg, situé 3 rue Jules Védrines, 31400 TOULOUSE
- Effectif maximum : 12 personnes

MOYENS/ METHODES PEDAGOGIQUES

- La formation est structurée en modules présentés sous la forme de diaporamas, et commentés par le formateur.
- Des exposés participatifs permettront un partage et retours d'expériences.
- Des vidéos de présentation des métiers, et des FAL (Final Assembly Line) seront proposées.
- Un livret pédagogique reprenant l'essentiel de la formation est délivré en fin de session.



LES FORMATIONS
AÉRONAUTIQUES

AJUSTAGE

AJUSTEUR MONTEUR STRUCTURES AÉRONEFS

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau V

MQ 2000 04 31/44 0187

L'Ajusteur Monteur de Structures Aéronefs ajuste et assemble les pièces ou sous-ensembles de structure des aéronefs (fuselage, voilure d'avion, structures d'hélicoptère ou d'engin spatial) en respectant les plans, les spécifications de la fiche d'instruction et les tolérances. Il intervient dans des ateliers de production ou sur une chaîne de montage. Il effectue généralement le pré montage des éléments, vérifie qu'ils n'ont pas de défaut et les monte selon un ordre bien établi. Il s'agit d'un poste de haute précision !

OBJECTIFS

La formation vise à préparer les stagiaires à des fonctions d'Ajusteur Monteur, définies au travers des différentes capacités du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Ajusteur Monteur de Structure Aéronefs » - MQ 2000 0187 :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler
- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et/ou composite et/ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage
- Réaliser les opérations de finition et de métallisation
- Applique les produits d'interposition et/ou d'étanchéité
- Déposer un élément d'un assemblage mécanique
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique

PUBLIC VISÉ

- Cette formation est ouverte à tout public

PRÉ-REQUIS

- Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique
- Français Niveau de compétence équivalent « Elémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015

DURÉE

- Jusqu'à 485 heures de formation en centre
- Stage pratique : 140 à 210 heures de période d'application en entreprise (selon calendrier)



GÉNÉRALITÉS FIXATIONS AÉRONAUTIQUES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les efforts structuraux
- Reconnaître des alésages en fonction des efforts structuraux
- Connaître les généralités fixations aéronautiques
- Connaître les exigences géométriques pour la réalisation des alésages et fraises
- Savoir faire un choix de longueur de fixation
- Savoir employer les rondelles PLI
- Connaître le montage de bagues à l'azote liquide

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Les efforts
- Les alésages en fonction des efforts structuraux
- Le désaffleurement
- La déformation des fixations
- L'interchangeabilité
- Le sens de montage
- Codification des fixations
- Choix de la fixation
- L'emploi des rondelles
- Le surdiamétrage

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des fixations mécaniques sur des éléments aéronautiques.

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- 2h00 réparties sur 1 jour ouvré.
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

LES FIXATIONS AÉRONAUTIQUES



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les efforts structuraux
- Reconnaître les alésages en fonction des efforts structuraux
- Connaître les généralités fixations aéronautiques
- Connaître les exigences géométriques pour la réalisation des alésages et fraises
- Savoir faire un choix de longueur de fixation
- Savoir employer les rondelles et rondelles PLI
- Connaître le montage de bagues à l'azote liquide



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Les Boulons de Traction.
- LGP / LGPL
- Hi-Lite Pull Stem et Pull In
- Les Hi-Lite
- Les fixations Taper Lock
- Les Rivets et Slugs
- Les Rivets Aveugles à tirer
- Les Rivets Aveugles à visser
- Les Fixations à démontage rapide ou imperdable



PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler la pose de rivets et fixations mécaniques sur des éléments aéronautiques.



PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique
- Tout compagnon, inspecteur ou métier support ayant suivi la formation perçage et alésage



DURÉE

- 5h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

PERÇAGE / ALÉSAGE



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les principes de base du perçage
- Connaître les particularités du perçage des matériaux métalliques
- Connaître les particularités du perçage des matériaux composites



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Généralités perçage / alésage
- Généralités perçage matériaux métalliques
- Spécificités perçage matériaux composites
- Montage bagues à l'azote liquide
- Les outils de mesure



PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des perçages sur des éléments aéronautiques



PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique



DURÉE

- 7h00 réparties sur 1 jour ouvré.
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SERRAGE AU COUPLE / FREINAGE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre le rôle du serrage au couple
- Connaître le matériel disponible pour serrer
- Savoir comment appliquer un serrage au couple
- Comprendre le rôle des freinages
- Connaître les différents types de freinages

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Le rôle du serrage au couple
- Outillages employés
- Comment serrer au couple
- Finalisation du serrage au couple
- Le rôle du freinage
- Comment freiner et procédés disponibles
- Autres solutions techniques

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des serrages et des freinages sur des éléments aéronautiques

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

LES MASTICS

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les produits applicables et leur domaines d'application
- Connaître les conditions d'application
- Savoir trouver les informations relatives aux codifications des produits, aux procédés et aux indication du plan
- Connaître les risques et les moyens de protection lors de l'application des mastics
- Savoir mélanger les cartouches bi-composants
- Connaître les procédures d'application des mastics
- Savoir traiter les déchets

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Définition et domaines d'application
- Les mastics
- Mélange des mastics bi-composants
- Mise en oeuvre des mastics
- Hygiène et sécurité

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler de la pose de mastic sur des éléments aéronautiques

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

COLLAGE NON-STRUCTURAUX ET SUPPORTS COLLÉS

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les collages non-structuraux
- Connaître les procédés d'assemblage des supports collés

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Les collages non-structuraux
- Procédés d'assemblage des supports collés

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler de la pose des supports collés sur des éléments aéronautiques

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré.
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

RETOUCHES ANTICORROSION ET PEINTURE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir réaliser une cartographie d'un défaut
- Comprendre la conversion chimique par chromatation
- Connaître la mise en œuvre des retouches de peinture

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- Le ragréage
- Conversion chimique par chromatation
- Application de l'anti-corrosif CPC
- Retouche peinture
- Exemple de recherche documentaire
- Hygiène et sécurité

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des retouches anti-corrosion et peinture sur des éléments aéronautiques

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

MÉTALLISATION AIRBUS HELICOPTERS

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre la raison d'être de la métallisation sur Aéronef
- Comprendre le principe de continuité électrique
- Connaître les outillages et assemblages possibles
- La prise de mesure avec appareils
- La protection finale

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- But de la métallisation
- But de la mesure de métallisation
- Définitions : le Bonding et le Grounding
- Réaliser une métallisation
- Mesures
- Protection finale
- Hygiène et sécurité

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des métallisation sur hélicoptère

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique.

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

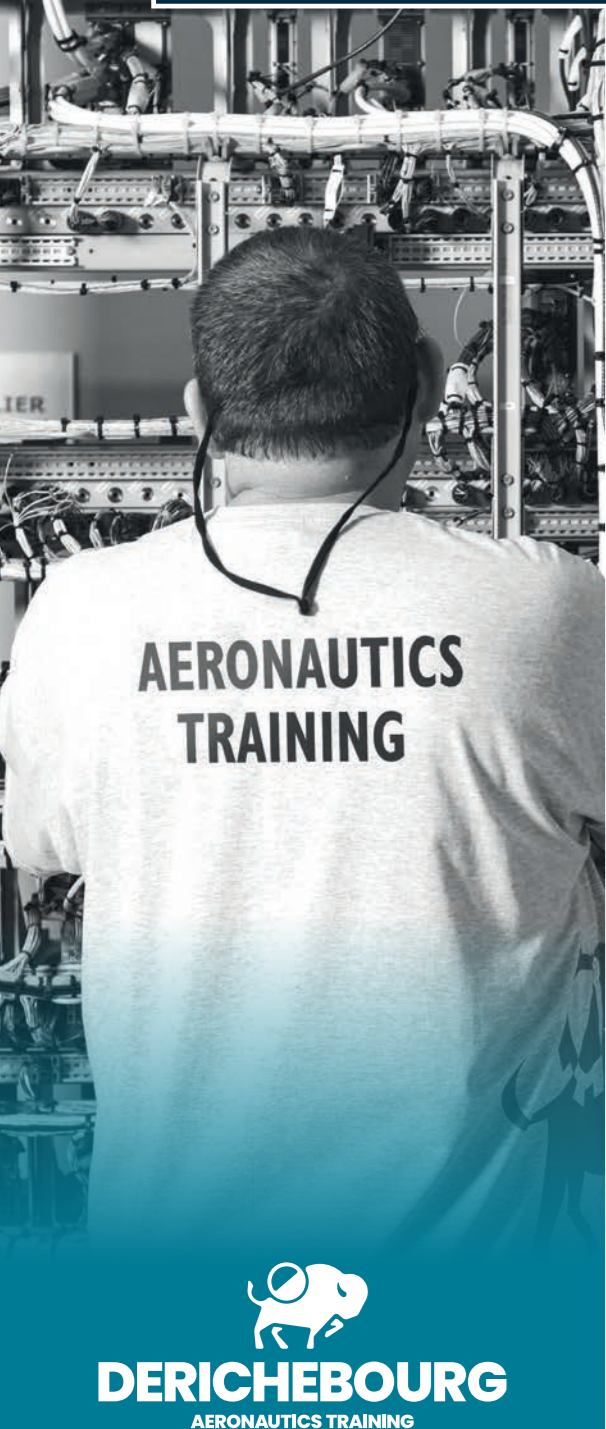
DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.



LES FORMATIONS
AÉRONAUTIQUES

CÂBLAGE ÉLECTRIQUE



MONTEUR CÂBLEUR AÉRONAUTIQUE

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau V

MQ 2001 11 31/44 0206 : Intégrateur Câbleur Aéronautique

MQ 2016 04 31 0309 : Câbleur de Faisceaux Electriques

Le Monteur Câbleur Aéronautique réalise la fabrication, l'installation et la vérification des fils conducteurs reliant les différents matériels électroniques et électromécaniques de l'aéronef.

Il travaille en atelier de fabrication ou sur chaîne de production.

Il peut travailler sur des harnais, des armoires électriques, des avions, des hélicoptères, des satellites...

Un poste très minutieux qui demande de la rigueur !

OBJECTIFS

Cette formation a pour objectif de valider le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Intégrateur Câbleur Aéronautique » - MQ 2001 11 31 0206.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Réalisation de tous types de faisceaux et de sous-ensembles
- Installation de faisceaux et sous-ensembles et modifications sur des sous-ensembles
- Opération d'autocontrôle
- Exploitation des différents documents techniques
- Communication avec la hiérarchie et l'équipe de travail
- Mise en œuvre des règles de sécurité



PUBLIC VISÉ

- Cette formation est ouverte à tout public



PRÉ-REQUIS

- Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels de l'industrie aéronautique
- Français Niveau de compétence équivalent « Élémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015



DURÉE

- Jusqu'à 485 heures de formation en centre
- Stage pratique : 140 à 210 heures de période d'application en entreprise (selon calendrier)

MÉTALLISATION ET MISE À LA MASSE



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître l'utilité de la mise à la masse
- Comprendre le fonctionnement de la mise à la masse
- Comprendre le principe de continuité
- Être capable de réaliser une métallisation
- Être capable de reconnaître une métallisation
- Être sensibilisé aux conséquences d'une mauvaise métallisation



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Définition
- Domaine d'application
- Principe de métallisation
- Avion à dominante métallique
- Avion à dominante composite
- Application aux systèmes électriques
- Mise en œuvre de la métallisation
- Conséquence d'une mauvaise métallisation



PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon ou inspecteur électricien ou bi-qualité qui doit intervenir sur des opérations comportant des mises à la masse et de la métallisation
- Obligatoire sur l'A350



PRÉ-REQUIS

- Aucuns



DURÉE

- Formation initiale 4h

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ESSAI DE CONTINUITÉ ET D'ISOLEMENT ÉLECTRIQUE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir effectuer une mesure électrique dans les règles
- Connaître les méthodes de mesure sur les différents types de câbles
- Connaître les différents types de sonnage
- Être conscient des risques posés par une mauvaise prise de mesure

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Essais de continuité électrique
- Les types de câbles
- Le sonnage automatique
- Le sonnage manuel
- Les risques en cas de mauvaise mesure

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon électricien devant intervenir sur des essais de continuité et d'isolement électrique

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 24 GÉNÉRATION ÉLECTRIQUE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les principes de base de la génération électrique sur les avions de la gamme AIRBUS
- Connaître les principes de la distribution électrique sur les avions de la gamme AIRBUS
- Connaître les principes de la protection du réseau électrique sur les avions de la gamme AIRBUS
- Être sensibilisé sur les connexions présentes sur les câbles électriques

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- La génération électrique
- La distribution électrique A380
- La distribution électrique A350
- La protection du réseau électrique
- Architecture électrique d'un bi réacteur
- Les prises et les câbles
- Les principaux contacteurs
- Systèmes connectés aux Hot Bus

PUBLIC VISÉ

- Toute personne devant travailler sur les circuits électriques avion

PRÉ-REQUIS

- Pour le personnel non électricien devant passer les habilitations électriques BR, BC et BE

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ELECTROSTATIC DISCHARGE (ESD)

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre les ESD et leurs origines.
- Connaître les conséquences des ESD.
- Connaître les moyens de lutte contre les ESD.
- Être capable d'adopter une attitude de prévention.

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction aux ESD
- Génération des charges électrostatiques
- Mécanisme de décharge électrostatique
- Conséquences dues aux ESD
- Généralités sur les moyens de lutte
- Règles fondamentales

PUBLIC VISÉ

- Tout technicien qui doit intervenir sur des équipements électriques et électroniques avions

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

COLLIERS BAND-IT

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Indiquer la méthode d'emploi des colliers BAND-IT
- Connaître les outillages à utiliser pour installer ces colliers
- Savoir les contrôles finaux à réaliser sur un collier BAND-IT
- Mise en pratique de collier BAND-IT

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Le collier métallique BAND-IT type ASNE0805
- Les pinces BAND-IT
- Contrôle préliminaire à effectuer
- Mise ne œuvre du collier métallique BAND-IT type ASNE0805
- Protection du collier métallique
- Dépose d'un collier BAND-IT
- Contrôles finaux
- Pratique
- Test

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon et inspecteur devant effectuer des poses et contrôles de colliers métalliques BAND-IT sur câblages électriques sur avion ou en atelier

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

DÉNUDAGE DES CÂBLES ÉLECTRIQUES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir effectuer un dénudage d'un câble électrique dans les règles
- Être capable de trouver la longueur de dénudage à effectuer sur un câble électrique
- Connaître les différents types d'outillage
- Être conscient des risques posés par un mauvais dénudage

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Définition
- Outillage de dénudage
- Les procédés de dénudage
- Contrôles qualités

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon devant effectuer des dénudages de câbles électriques sur avion ou en atelier.
- Tout inspecteur devant contrôler des dénudages de câbles électriques sur avion ou en atelier

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

AUTO-SOUDEUR, GAINES ET MANCHONS THERMO RÉTRACTABLES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les outils de mise en œuvre des auto-soudeurs
- Connaître les procédures de mise en œuvre des manchons auto-soudeurs, gaines et manchons thermo rétractables

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les différents types d'auto-soudeur
- Les outillages
- Procédure d'installation d'un auto-soudeur
- Finitions d'un auto-soudeur
- Contrôle qualité
- Différents types de reprise de blindage
- Utilisation du poste mobile
- Les gaines et manchons thermo rétractables

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon devant effectuer des auto-soudeurs sur câbles électriques sur avion ou en atelier
- Tout inspecteur devant contrôler des auto-soudeurs sur câbles électriques sur avion ou en atelier

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SERTISSAGE DES CÂBLES CUIVRE



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les outils de sertissage des contacts et des cosses sur les câbles cuivre
- Connaître les procédures de sertissage des contacts et des cosses sur les câbles cuivre
- Connaître les critères d'acceptation des contacts et cosses sertis
- Être conscient des risques posés par un mauvais sertissage



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Outils et procédure de sertissage des contacts
- Sertissage des cosses
- Contrôle des contacts sertis
- Contrôles des cosses serties



PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon devant effectuer des sertissages de câbles électriques sur avion ou en atelier
- Tout inspecteur devant contrôler des sertissages de câbles électriques sur avion ou en atelier



PRÉ-REQUIS

- Formation Dénudage des câbles électriques



DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

MESURES DE MÉTALLISATION



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître le but d'une mesure de métallisation
- Connaître les moyens à utiliser
- Savoir réaliser une mesure métallisation et interpréter le résultat
- Savoir remplir documents associés
- Connaître les spécificités des reprises d'essais



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Appareils de mesure
- Principe des mesures
- AIRBUS A350
- Documents d'essais



PUBLIC VISÉ

- Toute personne qui doit effectuer une mesure de métallisation sur un avion de la gamme AIRBUS



PRÉ-REQUIS

- Formation Métallisation et mise à la masse



DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

RISQUE ÉLECTRIQUE PRÉSENT SUR AVION NIVEAU B2X INITIAL

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les dangers de l'électricité
- Savoir se situer par rapport aux risques électriques dans les avions
- Être capable de se protéger des risques électriques
- Travailler, pour soi et pour les autres, en toute sécurité
- Connaître la conduite à tenir en cas de défaut sur une installation

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Présentation et évolution de la réglementation en électricité
- Notions sur l'électricité et les installations avions
- Dangers de l'électricité
- Zones à risques électriques
- Spécificités des avions sous tension
- Opérations électriques et non électriques
- L'habilitation électrique
- Les moyens de protection
- Notions de protection contre les contacts directs
- Les documents applicables
- Conduite à tenir en cas d'accident sur une installation

PUBLIC VISÉ

- Toute personne qui doit intervenir pour des travaux non électriques sur avion sous ou hors tension.

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

RISQUE ÉLECTRIQUE PRÉSENT SUR AVION NIVEAU B2X RECYCLAGE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître le périmètre couvert par l'habilitation niveau B2X
- Connaître les risques électriques en général et les particularités d'un environnement avion
- Maîtriser les principes généraux de prévention et les moyens de protection
- Connaître la conduite à tenir en cas d'accident sur une installation
- Connaître la conduite à tenir en cas de défaut sur une installation

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction et rappels
- L'habilitation électrique B2X DAS
- Périmètre couvert et prescriptions de sécurité associés à l'habilitation B2X
- Les risques électriques : généralités
- Les risques électriques : avion sous tension
- Principes généraux de prévention
- Les moyens de protection
- Les zones d'environnement
- Conduite à tenir en cas d'accident sur une installation
- Conduite à tenir en cas de défauts sur une installation avion

PUBLIC VISÉ

- Toute personne qui doit intervenir pour des travaux non électriques sur avion sous ou hors tension

PRÉ-REQUIS

- Formation Risque électrique présent sur avion niveau B2X initial

DURÉE

- Formation recyclage 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

RISQUE ÉLECTRIQUE PRÉSENT SUR AVION NIVEAU BR/BC/BE INITIAL

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les EPI/EPC requis en fonction des zones de travail.
- Connaître les tensions présentes.
- Savoir définir les zones de voisinage appliquées à l'avion sous tensions.
- Savoir évoluer en sécurité dans l'avion sous tensions

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Présentation et évolution de la réglementation en électricité
- Notion sur l'électricité et les installations avion
- Dangers de l'électricité
- Zones à risques électriques
- Notions de protection contre les contacts directs
- Les moyens de protections
- Spécificité des avions sous tension
- Les opérations d'ordre non électriques et d'ordres électriques
- L'habilitation
- Les documents applicables
- Conduite à tenir en cas d'accident sur une installation

PUBLIC VISÉ

- Toute personne qui doit effectuer des interventions ou des travaux d'ordre électrique sur des avions sous tension

PRÉ-REQUIS

- Formations ATA 24 génération électrique et Risque électrique présent sur avion niveau B2X initial

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

RISQUE ÉLECTRIQUE PRÉSENT SUR AVION NIVEAU BR/BC/BE RECYCLAGE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les EPI/EPC requis en fonction des zones de travail.
- Connaître les tensions présentes.
- Savoir définir les zones de voisinage appliquées à l'avion sous tensions.
- Savoir évoluer en sécurité dans l'avion sous tensions

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction et rappels
- Présentation et évolution de la réglementation en électricité
- Notion sur l'électricité et les installations avion
- Dangers de l'électricité
- Zones à risques électriques
- Notions de protection contre les contacts directs
- Les moyens de protections
- Spécificité des avions sous tension
- Les opérations d'ordre non électriques et d'ordres électriques
- L'habilitation
- Les documents applicables
- Conduite à tenir en cas d'accident sur une installation

PUBLIC VISÉ

- Toute personne qui doit effectuer des interventions ou des travaux d'ordre électrique sur des avions sous tension

PRÉ-REQUIS

- Formation Risque électrique présent sur avion niveau BR/BC/BE initial

DURÉE

- Formation recyclage 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 92 GÉNÉRALITÉS CHEMINEMENTS ÉLECTRIQUES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir reconnaître les composants électriques sur avion
- Connaître les règles de cheminement électrique
- Reconnaître les anomalies à dénoncer
- Connaître les solutions de réparation

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les câbles électriques
- Les routes
- Les connecteurs et éléments électriques
- Les plans électriques
- Les éléments de cheminement
- Vérifications à effectuer lors d'un PNE électrique

PUBLIC VISÉ

- Personnels compagnons et qualifiés électriciens nouvellement affectés.

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 6 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

FIBRE OPTIQUE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre le fonctionnement de la fibre optique et son intérêt pour le secteur aéronautique
- Comprendre les références des pièces utilisées chez AIRBUS
- Etre capable d'appliquer les mesures de précaution lors de la manipulation des fibres optiques
- Etre capable de cheminer correctement la fibre optique dans différentes configurations
- Etre capable de détecter les non-conformités
- Connaître les différentes procédures de contrôle et de nettoyage des fibres optiques

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Généralités sur la lumière
- La fibre optique
- Spécifications AIRBUS
- Montage de la fibre optique
- Recherche de pannes

PUBLIC VISÉ

- Toute personne chargée du montage et de l'inspection des routes fibres optiques

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

LECTURE DE PLANS ÉLECTRIQUES 2D

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir connecter les harnais seat to seat (rappels).
- Savoir monter les équipements électriques.
- Savoir connecter les PCU et boîtes à masques (rappels)
- Connaître les règles de cheminement et protection des harnais selon IPDA83-01 et 80-T-40-101.
- Savoir lire et interpréter les plans électriques en 2D en cabine sur A320

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les harnais seat to seat
- Montage des équipements électriques
- Connexion des PCU et des boîtes à masques
- Cheminement et protection des harnais selon IPDA83-01 et 80-T-40-0101
- Les plans de cheminements électriques en cabine A320

PUBLIC VISÉ

- Toute personne chargée d'intervenir sur des opérations de montage électriques.

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

HABILITATION ÉLECTRIQUE H0/B0 SPÉCIFICITÉS AÉRONAUTIQUES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Identifier et analyser le risque électrique
- Connaître les prescriptions de prévention
- Mettre en œuvre les mesures de prévention adaptées
- Intégrer la prévention dans la préparation du travail
- Etre informé de la conduite à tenir en cas d'accident ou incendie d'origine électrique

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Textes réglementaires
- L'habilitation électrique
- Notions sur l'électricité et les installations avions
- Dangers de l'électricité
- Distances et limites
- Appareillage et matériel électrique
- Les moyens de protection
- Notions de protection contre les contacts directs
- Accidents et incendies

PUBLIC VISÉ

- Personne œuvrant dans le cadre d'opérations d'ordre non électrique concourant à l'exploitation de l'ouvrage ou de l'installation.

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Durée de la formation : 7 heures réparties sur 1 journée.

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ÉLECTRICITÉ HÉLICOPTÈRE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les moyens de cheminement des harnais
- Connaître les règles de cheminement électrique
- Comprendre le but et les principes des métallisations
- Savoir utiliser les documents de métallisation
- Etre sensibilisé aux conséquences d'une mauvaise métallisation

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Cheminement des harnais
- La métallisation

PUBLIC VISÉ

- Toute personne chargée du montage et de l'inspection électrique hélicoptère

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SERTISSAGE ALU GROSSE SECTION

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Etre capable de mettre en œuvre un sertissage de cosses à l'aide d'outils qualifiés

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : 6 personnes

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

Déroulement théorique :

- Introduction
- Les câbles
- Les cosses
- Les outils et accessoires
- Sertissage câble cuivre
- Sertissage des cosses NSA936504 TC et NSA936507 TG
- Sertissage câble aluminium
- Sertissage des cosses ASNE0422 TR
- Sertissage des cosses ASNE0466 TS
- Montage des mâchoires
- Opération de sertissage
- Critères de contrôle
- Pose des gaines thermorétractables
- Montage sur barrette VT

Déroulement pratique :

- Mettre en pratique des méthodes de sertissage
- Mettre en pratique l'utilisation des outils

PUBLIC VISÉ

- Personne réalisant des équipements électriques (coffret, baies, harnais,...)
- Personne intervenant dans les modifications sur des équipements électriques
- Inspecteur/contrôleur amené à vérifier la fabrication d'équipements électriques

PRÉ-REQUIS

- Communiquer en français (lire, écrire)
- Possédant une bonne dextérité manuelle
- Possédant des connaissances en câblage filaire.
- Maîtrisant le sertissage de cosse et contact

DURÉE

- 4 h (théorie, évaluation, mise en pratique)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SERTISSAGE ALU PETITE SECTION



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Etre capable de mettre en œuvre un sertissage de cosses à l'aide d'outils qualifiés



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : 6 personnes



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

Déroulement théorique :

- Introduction
- Le câble aluminium
- Point clé
- Les contacts
- Marquage et dénudage
- Les outils
- Sertissage de G24 à G12
- Sertissage de G10 à G04
- Les critères

Déroulement pratique :

- Mettre en pratique des méthodes de sertissage
- Mettre en pratique l'utilisation des outils



PUBLIC VISÉ

- Personne réalisant des équipements électriques (coffret, baies, harnais,...),
- Personne intervenant dans les modifications sur des équipements électriques
- Inspecteur/contrôleur amené à vérifier la fabrication d'équipements électriques



PRÉ-REQUIS

- Communiquer en français (lire, écrire)
- Possédant une bonne dextérité manuelle
- Possédant des connaissances en câblage filaire.
- Maîtrisant le sertissage de cosse et contact



DURÉE

- 4 h (théorie, évaluation, mise en pratique)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SERTISSAGE COAX TWINAX



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Etre capable de mettre en œuvre un sertissage de contact Coax ou Twinax à l'aide d'outils qualifiés



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif minimum : 3 personnes
- Effectif maximum : 6 personnes



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

Déroulement théorique :

- Le câble
- Dénudage du câble
- Critères de dénudage
- Critères de montage du contact
- Exemples de montage
- Twinax
- Installation
- Critères de contrôle

Déroulement pratique :

- Mettre en pratique des méthodes de sertissage
- Mettre en pratique l'utilisation des outils



PUBLIC VISÉ

- Personne réalisant des équipements électriques (coffret, baies, harnais,...),
- Personne intervenant dans les modifications sur des équipements électriques
- Inspecteur/contrôleur amené à vérifier la fabrication d'équipements électriques



PRÉ-REQUIS

- Communiquer en français (lire, écrire)
- Possédant une bonne dextérité manuelle
- Possédant des connaissances en câblage filaire.
- Maîtrisant le sertissage de cosse et contact



DURÉE

- 4 h (théorie, évaluation, mise en pratique)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SERTISSAGE QUADRAX



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Etre capable de mettre en oeuvre un sertissage de contact Quadrax sur un câble Quadrax à l'aide d'outils qualifiés



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : 6 personnes



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

Déroulement théorique :

- Introduction
- Type de connecteur
- Le réseau
- Le réseau sur avion
- Le câble
- Contacts et connectiques
- Règles de câblage
- Les outils
- Mise en oeuvre
- Critères
- Enfichage

Déroulement pratique :

- Mettre en pratique des méthodes de sertissage
- Mettre en pratique l'utilisation des outils



PUBLIC VISÉ

- Personne réalisant des équipements électriques (coffret, baies, harnais,...),
- Personne intervenant dans les modifications sur des équipements électriques
- Inspecteur/contrôleur amené à vérifier la fabrication d'équipements électriques



PRÉ-REQUIS

- Communiquer en français (lire, écrire)
- Possédant une bonne dextérité manuelle
- Possédant des connaissances en câblage filaire.
- Maîtrisant le sertissage de cosse et contact



DURÉE

- 4 h (théorie, évaluation, mise en pratique)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

SURTRESSAGE



OBJECTIFS

- Acquérir les connaissances théoriques de mise en oeuvre sur les différentes techniques de protection des harnais électriques surtressé, appliqué sur des aéronefs suivant les documents de références Airbus



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : 6 personnes



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

Déroulement théorique :

- Moyens à mettre en oeuvre
- Le consommable, Les outils
- Réparation du sur-Tressage
- Protection externe endommagée
- Trou dans une tresse < diamètre du harnais
- Déchirure de la tresse <D trou < 200MM
- Trou dans la tresse >200MM
- Câbles coupes ou endommages
- Tresse métallique endommagée près du raccord arrière
- Raccord arrière endommagée
- Branche trop longue
- Insertion d'une tresse de masse
- Création d'un ou plusieurs câbles dans un harnais
- Réparer un connecteur endommagé
- Mise en oeuvre des gaines EN4674-003 et EN4674-004
- Choix des gaines et accessoires
- Règles de montage, frettage des branches
- Raccordement sur raccord fermé

Déroulement pratique :

- Mettre en pratique des méthodes de montages
- Mettre en pratique des méthodes de réparations



PUBLIC VISÉ

- Toute personne intervenant sur harnais électrique surtressé



PRÉ-REQUIS

- Savoir lire et écrire le français
- Posséder une bonne dextérité
- Avoir une expérience dans la fabrication de harnais électrique aéronautique



DURÉE

- 8 h soit 1 jour (théorie, évaluation, mise en pratique)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

TRAVERSÉE ÉTANCHE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Etre capable de mettre en oeuvre une traversée étanche à l'aide d'outils qualifiés

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : 6 personnes

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

Déroulement théorique :

- Définition et Domaine d'application
- Les différentes Traversée étanches
- Normes et Représentation graphique
- Les traversées ABS 1378 Mode opératoire de mise en oeuvre
- Les traversées ABS1571 Descriptif
- Mode opératoire de mise en oeuvre
- Les traversées NSA 934710 (compoundée) Mode opératoire de mise en oeuvre
- Installation de traversée étanche
- Mise en oeuvre d'installation Pré-positionnement
- Installation de la TE
- Enrobage
- Finalisation de l'installation

Déroulement pratique :

- Mettre en pratique des méthodes d'étanchéité
- Mettre en pratique l'utilisation des outils

PUBLIC VISÉ

- Personne intervenant dans les modifications de harnais
- Inspecteur/contrôleur amené à vérifier une traversée étanche

PRÉ-REQUIS

- Communiquer en français (lire, écrire)
- Possédant une bonne dextérité manuelle
- Possédant des connaissances en câblage filaire.

DURÉE

- 8h (théorie, évaluation, mise en pratique)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.



LES FORMATIONS
AÉRONAUTIQUES

INTÉGRATION CABINE

INTÉGRATEUR CABINE AÉRONAUTIQUE

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau V

MQ 2010 07 31 0289

L'Intégrateur Cabine Aéronautique agit généralement au sein d'ateliers d'assemblages structuraux ou sur les chaînes d'assemblages. Il est amené à intervenir sur des activités telles que la préparation de la zone de travail, la protection des éléments de la cabine, la pose, la fixation et l'assemblage des éléments, leur réglage et leur connexion. Un travail où le sens de l'esthétique, de la rigueur et de la qualité seront primordiaux !

OBJECTIFS

Le contenu de la formation vise à donner au stagiaire les compétences d'un intégrateur cabine aéronautique, permettant de valider les 8 capacités du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Intégrateur Cabine Aéronautique » - MQ 0289 :

- Préparer son intervention
- Se repérer par rapport à la zone de travail
- Mettre en oeuvre les protections des éléments à intégrer et de l'environnement
- Acheminer les éléments sur la zone d'intervention
- Positionner, fixer, assembler et régler les éléments
- Connecter les différents systèmes (eau, air, oxygène, électricité, métallisations, ...)
- Assurer la propreté de la zone de travail
- Communiquer avec sa hiérarchie, son unité de travail ou un tiers



PUBLIC VISÉ

- Cette formation est ouverte à tout public



PRÉ-REQUIS

- Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique
- Français Niveau de compétence équivalent « Elémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015



DURÉE

- Jusqu'à 570 heures de formation en centre
- Stage pratique : 140 à 210 heures de période d'application en entreprise (selon calendrier)



ATA 25 AMÉNAGEMENT COMMERCIAL HABILLAGE, FINITIONS ET TRAÇABILITÉ



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir habiller la cabine, la soute et le cockpit
- Connaître les principes de traçabilité des équipements montés sur avion
- Savoir monter les équipements de secours et les étiquettes
- Finaliser et Protéger l'aménagement cabine



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- L'habillage en cabine
- L'habillage en soute
- Les panneaux d'habillage et rangements en cockpit
- Montage des équipements de secours
- La traçabilité
- Monter équipements galley et auxiliaires
- Principe de pose des étiquettes



PUBLIC VISÉ

- Personnel aéronautique formé aux procédés techniques spéciaux suivant la documentation référentiel du client



PRÉ-REQUIS

- Lire, écrire et comprendre la langue française



DURÉE

- 8h (théorie 7h30, évaluation 30 min)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 25 AMÉNAGEMENT COMMERCIAL MONTAGES COMPLEXES



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir monter un monument
- Savoir monter les hatracks et les OHSC (Overhead Stowage Compartment)
- Connaître les procédures de montage des HC-PSC (High Ceiling Passenger Service Channel)
- Savoir monter un siège en cabine et en cockpit



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les monuments
- Les hatracks
- Les PSC
- Les sièges



PUBLIC VISÉ

- Personnel aéronautique formé aux procédés techniques spéciaux suivant la documentation référentiel du client.



PRÉ-REQUIS

- Lire, écrire et comprendre la langue française



DURÉE

- 8 h (théorie + évaluation)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 25 AMÉNAGEMENT COMMERCIAL INSTALLATION DES MATELAS ISOLANTS



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître le rôle des matelas d'isolation
- Savoir installer un matelas d'isolation
- Connaître les procédures de réparation des matelas d'isolation
- Connaître les critères de contrôle des matelas d'isolation



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Historique
- Exigences opérationnelles
- Exigences techniques
- Applications sur l'A380
- Applications sur l'A330
- Précautions
- Critères de contrôle
- Procédures de réparation



PUBLIC VISÉ

- Personnel aéronautique formé aux procédés techniques spéciaux suivant la documentation référentiel du client



PRÉ-REQUIS

- Lire, écrire et comprendre la langue française



DURÉE

- 2h (théorie + évaluation)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 25 AMÉNAGEMENT COMMERCIAL REVÊTEMENTS DE SOL EN CABINE



OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir positionner le datum
- Connaître le processus d'installation du Mylar et du NTF
- Connaître les principales difficultés rencontrées lors de l'installation des protections sols en zone humide
- Connaître les procédures de montage des sentiers lumineux, des raceways et de la moquette en cabine



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Le datum
- Les revêtements sols en zone humide
- Préparation d'une zone Mylar
- Monter Mylar
- La pose du NTF
- Monter sentiers lumineux, raceways et moquettes



PUBLIC VISÉ

- Personnel aéronautique formé aux procédés techniques spéciaux suivant la documentation référentiel du client



PRÉ-REQUIS

- Lire, écrire et comprendre la langue française



DURÉE

- 4 h (théorie + évaluation)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 52 RÉGLAGE ET CONTRÔLE DES PORTES EN CABINE



OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir reconnaître les éléments d'une porte
- Connaître les procédures de réglage d'une porte en FAL.
- Reconnaître et faciliter la dénonciation des anomalies rencontrées lors des postes neutres
- Savoir contrôler le réglage d'une porte
- Savoir gonfler accu, armer vérin de portes et monter les toboggans



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction : Le vol 981
- Réglage des portes passagers, directives de la FAA
- Description des portes d'un Long Range A330
- Poste neutre avant habillage d'une porte d'A330
- Anomalies de montage
- Contrôle du réglage des portes d'un A330
- Les portes sur A380 – Introduction
- Les portes sur A380 – Vérifications et réglage final FAL2
- Gonfler accu, armer vérins portes et monter toboggans en poste 20
- Annexes : Fiches contrôles réglages portes sur A330
- Annexes : Fiches procédures réglages portes sur A380



PUBLIC VISÉ

- Personnel aéronautique formé aux procédés techniques spéciaux suivant la documentation référentiel du client



PRÉ-REQUIS

- Lire, écrire et comprendre la langue française



DURÉE

- 6h (théorie + évaluation)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 53 LES PLANCHERS EN CABINE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir positionner le datum
- Connaître le processus d'installation du Mylar et du NTF
- Connaître les principales difficultés rencontrées lors de l'installation des protections sols en zone humide
- Connaître les procédures de montage des sentiers lumineux, des raceways et de la moquette en cabine

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Présentation des planchers
- Présentation des éléments
- Présentation des moyens
- Procédures de montage
- Précautions
- Qualité

PUBLIC VISÉ

- Personnel aéronautique formé aux procédés techniques spéciaux suivant la documentation référentiel du client

PRÉ-REQUIS

- Lire, écrire et comprendre la langue française

DURÉE

- 4 h (théorie + évaluation)

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.



LES FORMATIONS
AÉRONAUTIQUES

SYSTÈMES

MÉCANICIEN SYSTÈMES

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau V

MQ 1991 06 67 0082

Le Mécanicien Systèmes intervient sur des ensembles ou sous ensembles mécanisés variés. Ses missions nécessitent des savoirs faire incontournables, notamment dans :

- *La mise en position et le montage d'éléments mécanisés*
- *La connection*
- *Le réglage et la vérification du fonctionnement*
- *La maintenance de premier niveau*
- *Un métier qui nécessite beaucoup de connaissances dans tous les systèmes et leur fonctionnement*



OBJECTIFS

Le contenu de la formation vise à donner au stagiaire les compétences d'un Mécanicien Systèmes permettant de valider les capacités du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau V - MQ 1991 06 67 0082.



PUBLIC VISÉ

- Cette formation est ouverte à tout public



PRÉ-REQUIS

- Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique
- Français Niveau de compétence équivalent « Élémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015



DURÉE

- Jusqu'à 525 heures de formation en centre
- Stage pratique : 210 heures de période d'application en entreprise

ATA 36 CIRCUIT OHDS / BLEED



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les généralités du système OHDS / Bleed.
- Connaître les risques liés à la mise en pression du circuit.
- Connaître les règles d'installation du système.
- Être capable de vérifier et d'inspecter le système.



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- ATA 36
- Installation des éléments
- Fonctionnement OHDS
- Inspection de l'installation OHDS
- Tolérances de contrôle



PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur le système ATA36



PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs



DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

WATER–AIR-FIRE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les différents composants du système WATER AIR FIRE
- Connaître les spécificités de montage de ces systèmes
- Connaître les spécificités de contrôle de ces systèmes

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Présentation des systèmes impactés
- Connaître les spécificités de montage de ces systèmes
- Connaître les spécificités de contrôle de ces systèmes

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur le système ATA36

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 27 GÉNÉRALITÉS COMMANDES DE VOL

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître l'architecture des circuits de commandes de vol principales
- Connaître l'architecture des circuits de commandes de vol secondaires
- Connaître les mesures de sécurité liées aux réglages des commandes de vol

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction ATA 27
- Les commandes de vol principales
- Les commandes de vol secondaires
- Consignes de sécurité réglages commandes de vol

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les servocommandes d'un avion

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 28 CIRCUIT CARBURANT



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les dangers du carburant
- Connaître les différentes fonctions de l'ATA 28
- Comprendre les principaux éléments du circuits carburant
- Connaître les consignes générales de montage des tuyauteries carburant



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Présentation du système
- Les réservoirs carburant
- Circuit remplissage/vidange
- Circuit de mise à l'air libre
- Circuit alimentation des moteurs
- Intercommunication et transfert
- Indicateurs et alarmes
- Les fonctions secondaires
- Montages des tuyauteries carburant



PUBLIC VISÉ

- Personnel technique intervenant sur le circuit carburant d'un avion



PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs



DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 32 GÉNÉRALITÉS ATERRISSEURS



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître le fonctionnement des atterrisseurs
- Connaître le fonctionnement du circuit freinage
- Connaître les différentes sécurités associées aux trains
- Connaître les caractéristiques des pneumatiques avion



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Généralités du système ATA 32
- Les trains d'atterrissage
- Le circuit freinage
- Circuit de mise à l'air libre
- Circuit orientation train avant
- Signalisation
- Pneumatique



PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur le circuit des trains d'atterrissage d'un avion



PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs



DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 29 CIRCUIT HYDRAULIQUE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Apporter une connaissance réglementaire et technique sur l'ATA29
- Connaître les règles de montage des tuyauteries hydraulique
- Connaître les règles de sécurité liées aux circuits hydrauliques

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Généralités du système ATA 29
- Architecture d'un circuit hydraulique
- Le fluide hydraulique
- Concept avion
- Le montage des tuyauteries hydrauliques
- Qualité

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les circuits hydraulique d'un avion

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 35 CIRCUITS OXYGÈNE MONTAGE TUYAUTERIES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les circuits oxygène ATA 35 sur avion
- Être capable d'identifier les différents circuits O²
- Connaître et mettre en œuvre les consignes de sécurité
- Être capable de réaliser une installation O² en respectant les règles de sécurité
- Être capable de contrôler une installation O²

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les généralités du système ATA 35
- Les circuits oxygène gazeux
- Montage des éléments oxygène
- Dépose d'un élément circuit oxygène

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les circuits oxygène d'un avion

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 35 CIRCUITS OXYGÈNE MASQUES OXYGÈNE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les différents types de masques oxygène
- Connaître les spécificités des masques O² en aéronautique
- Savoir tester et reconditionner les masques O²
- Connaître les différentes règles de sécurité

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Généralités sur les masques oxygène
- Les masques O² dans les avions commerciaux
- Reconditionnement des masques O² cockpit
- Montage des boites à masques O² cabine

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les circuits oxygène d'un avion

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

PRÉLÈVEMENTS DE FLUIDES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les différents types de contamination
- Connaître les conséquences d'une contamination
- Etre capable d'effectuer un prélèvement fluide sur avion
- Savoir ce qu'est la certification FACERPF d'Airbus et son équivalent internes

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Prélèvement carburant
- Prélèvement fluide hydraulique
- Prélèvement d'huile IDG/VFG
- Prélèvement d'huile moteur
- Prélèvement d'huile APU
- Prélèvement d'eau
- Règles d'or des prélèvements de fluides
- Présentation de la certification

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les circuits hydraulique, carburant, moteur, eau sur avion

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ATA 21 CONDITIONNEMENT D'AIR / PRESSURISATION MONTAGE TUYAUTERIES AIR

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Apporter une connaissance sur les différentes fonctions de l'ATA 21
- Savoir détecter les principaux éléments du circuit conditionnement d'air
- Sensibiliser les opérateurs sur les consignes générales de montage des tuyauteries de conditionnement d'air.

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Généralités ATA21
- Climatisation
- Pressurisation
- Ventilation
- Montage tuyauteries d'air

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur le système ATA21

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur aéronefs

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

LOGICIEL CATIA V5-3DX

Formation adaptée à divers secteurs d'activités : industries, automobile, naval, construction, architecture...

Maîtriser les notions de base

Avant le lancement de la fabrication à l'échelle industrielle, les hommes et les femmes des bureaux d'études conçoivent le réseau des appareillages et le principe de leur utilisation qui permettront de mettre en œuvre les résultats obtenus au niveau de la R&D.

Issus de différentes formations, ils travaillent en équipe pour garantir le meilleur niveau de qualité et de sécurité des installations. L'informatique est de plus en plus présente à travers le logiciel de Conception Assistée par Ordinateur « CATIA V5 » ou « CATIA V6 ».

OBJECTIFS

Acquérir l'utilisation de modules CATIA V5 et V6 dans le but de :

- Construire des pièces en utilisant les fonctionnalités géométriques, les techniques de modelage fonctionnel et l'application des règles de conception CATIA
- Charger une configuration produit, concevoir en contexte, remplacer des composants avec de nouvelles versions et analyser un produit
- Travailler de façon collaborative avec d'autres utilisateurs
- Créer des assemblages, simuler leur mécanisme et élaborer la mise en liasse
- Apprendre à importer des données V5 existantes et rechercher des modèles dans la base de données de CATIA V6

En vue d'occuper des postes de :

- Concepteur Catia V5/V6
- Consultant PLM Catia V6 – Consultant VPLM Catia V6 – Consultant CAO & PLM
- Ingénieur Concepteur Catia V6
- Technicien bureau d'étude
- Projeteur Catia V6 / Intégrateur Maquette V5 – V6
- Chargé d'affaires / Etudes
- Architecte ENOVIA VPM Catia V6

PUBLIC VISÉ

- Cette formation est ouverte à tout public

PRÉ-REQUIS

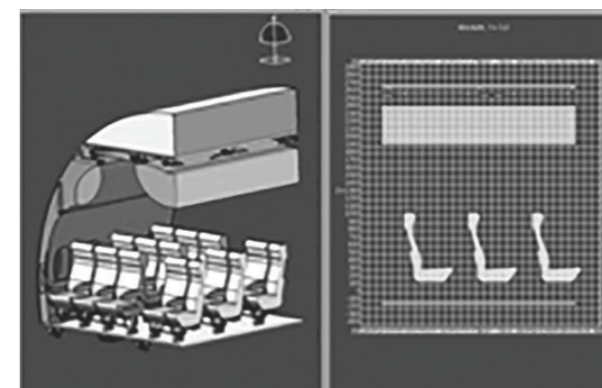
Les candidats devront :

- Être titulaire d'un diplôme de niveau BAC ou équivalent
- Maîtriser les règles de base en conception industrielle, ou mécanique
- Maîtriser le dessin industriel
- Connaître l'environnement informatique de Windows

Le pôle recrutement formation se réserve le droit de refuser tout dossier ne répondant pas à ces pré-requis, sur étude du dossier et entretien de motivation.

DURÉE

- Jusqu'à 400 heures de formation en centre



INSPECTEUR QUALITÉ

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie - CQPM de niveau III

MQ 2015 11 31 0306

L'Inspecteur Qualité aéronautique assure les contrôles dimensionnels et/ou visuels de pièces aéronautiques, renseigne les PV d'anomalies, suit les non-conformités déclarées ainsi que les actions correctives et préventives. Il veille à l'identification et à la traçabilité des produits en accord avec les dossiers de fabrication. Il doit donc connaître les matériaux, les techniques et les process de fabrication, ainsi que les normes et les techniques du contrôle qualité. Des missions qui exigent une très grande rigueur.

OBJECTIFS

Cette formation a pour objectif de valider le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « INSPECTEUR QUALITE » - MQ 2015 11 31 0306.

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Procéder à des contrôles sur un produit final ou un équipement
- Attester la conformité d'un produit final ou d'un équipement
- Analyser une non-conformité et prescrire des actions curatives, correctives et préventives
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité
- Assurer l'interface entre les services décisionnels et la production
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de la mise en œuvre d'un ordre de fabrication

PUBLIC VISÉ

- Cette formation est ouverte à tout public

PRÉ-REQUIS

Les candidats devront :

- Être titulaire d'un diplôme technique de catégorie A ou équivalent, dans le domaine de la construction aéronautique et une expérience obligatoire de 6 mois (recommandé 18 mois) en lien avec cette certification
- Ou, sans validation de diplôme, posséder une expérience obligatoire de 2 ans (recommandé 4 ans) dans le milieu industriel aéronautique
- Ou posséder une expérience de plus de 5 ans dans un autre secteur industriel

Le pôle recrutement formation se réserve le droit de refuser tout dossier ne répondant pas à ces pré-requis, sur étude du dossier et entretien de motivation.

DURÉE

- Jusqu'à 420 heures de formation en centre
- Stage pratique : 140 à 240 heures de période d'application en entreprise (selon calendrier)



LES FORMATIONS
RÉGLEMENTAIRES

FORMATION CONDUITE EN ENVIRONNEMENT AÉRONAUTIQUE

OBJECTIFS

- Être capable de conduire le chariot en sécurité en milieu aéronautique

MOYENS/ MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Partie théorique :

- Projections de diaporamas
- Exposé participatif

Partie pratique (mises en situation dans l'entrepôt) :

- Utilisation de Transpalette à conducteur porté et préparateur de commande au sol (Levée inférieure à 1m)
- Utilisation Chariot élévateur en porte à faux de capacité nominale inférieure ou égale à 6 tonnes
- Utilisation Chariot élévateur à mât rétractable et/ou préparateur de commandes à poste de conduite éleuable
- Une aire d'évolution dégagée
- Salle de formation mise à disposition par l'entreprise, ou le centre de formation
- Vidéo projecteur, PowerPoint, vidéos.
- Mise à disposition de chariot



PUBLIC VISÉ

- Toute personne appelée à utiliser de façon habituelle ou occasionnelle un chariot, et intervenant sur un site industriel aéronautique.



PRÉ-REQUIS

- Savoir lire et écrire le français
- Conducteur reconnu apte médicalement à la conduite d'un chariot
- Et titulaire d'un ou plusieurs permis CACES®



DURÉE

- 14h (hors passage d'un permis CACES)



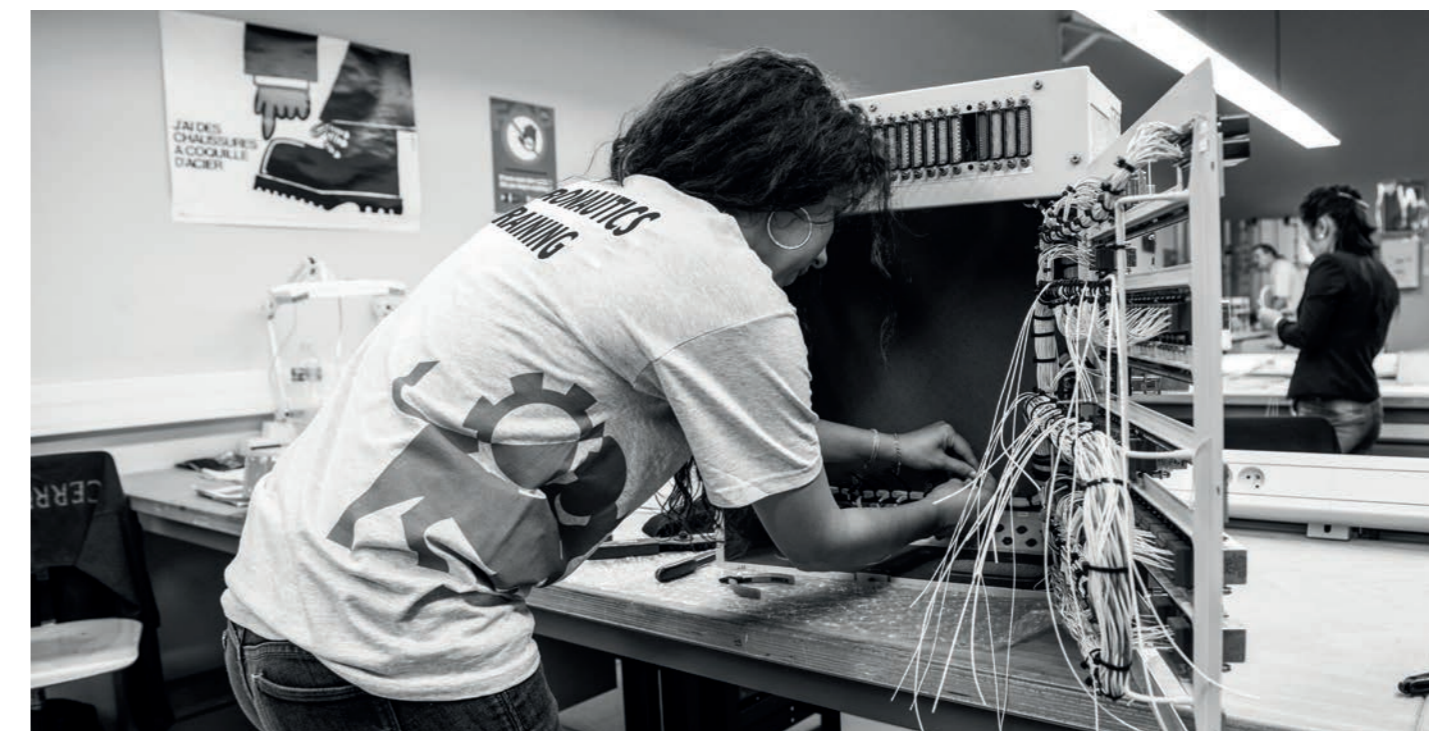
MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée au centre de formation ou sur site
- Effectif maximum : 6 personnes

HABILITATIONS ÉLECTRIQUES SPÉCIFIQUES AUX MÉTIERS DE L'AÉRONAUTIQUE

Selon vos besoins spécifiques, les formations habilitations électriques dispensées pourront tenir compte des environnements de travail spécifique, comme par exemple dans le secteur aéronautique.

Notre plateforme technique sera mise à votre disposition tout au long de la formation.



Les niveaux d'habilitation correspondent à ceux rencontrés dans le secteur aéronautique. Les rôles de chacun sont rappelés tant sur piste que sur chaîne d'assemblage.

Modalités d'organisation : merci de nous consulter.



FORMATION	OBJECTIFS	PUBLIC VISÉ	PRÉ-REQUIS
B0H0V	Etre capable d'exercer son activité professionnelle (non électricien) en toute sécurité lorsque le risque électrique est présent	Exécutant non électricien	Comprendre et lire la langue française
BI BIV	Habiller des personnes aux titres BIBIV conformément à la norme NFC 18510	Personnel électricien intervenant dans le domaine de la BT	Avoir, dans le domaine de tension considéré sur les ouvrages ou les installations électriques, des compétences en électricité résultant d'une formation ou d'une pratique professionnelle et notamment : <ul style="list-style-type: none"> • Différencier les grandeurs électriques, telles que courant, tension, résistance, puissance, alternatif et continu • Identifier les dispositifs de protection contre les contacts directs et indirects • Identifier les équipements électriques dans leur environnement (fonctions : séparation, protection commande, etc.) • Lire un schéma électrique et reconnaître les matériels à partir de leurs symboles
B2 B2V	Habiller des personnes aux titres B2B2V conformément à la norme NFC 18510		
B2V ESSAI	Habiller des personnes aux titres B2V Essai conformément à la norme NFC 18510		
BR	Habiller des personnes au titre BR conformément à la norme NFC 18510		
BS	Etre capable d'exercer son activité professionnelle (électricien) en toute sécurité lorsque le risque électrique est présent	Exécutant non électricien	Comprendre et lire la langue française

Déterminée par l'employeur, la périodicité de recyclage recommandée est de 3 ans. Pour une pratique occasionnelle ou exceptionnelle, elle peut être ramenée à 2 ans.

Prévoir un accès aux installations électriques
RÉFÉRENCES RÉGLEMENTAIRES
 Articles R4544-8 à R4544-10

 MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée chez le client ou en centre de formation
- Effectif maximum : 10 personnes

PRÉVENTION DES RISQUES ÉLECTRIQUES

 OBJECTIFS

Etre capable d'exercer son activité professionnelle (non électricien) en toute sécurité lorsque le risque électrique est présent.



 PUBLIC VISÉ

- Toute activité professionnelle où le le risque électrique est présent

 PRÉ-REQUIS

- Comprendre et lire la langue française

 DURÉE

- 3h

 MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée chez le client ou en centre de formation
- Effectif maximum : 10 personnes



FUEL TANK SAFETY / CDCCL NIVEAU 2

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les organes concernés par CDCCL
- Etre en conformité avec les exigences réglementaires
- Connaître la réglementation existante CDCCL
- Connaître l'impact des CDCCL sur la maintenance
- Connaître les mesures de sécurité à prendre en présence de carburant
- Connaître le système OBIGGS

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Risques incendie
- Sources d'inflammation sur avion
- Le carburant avion
- Réglementation CDCCL
- Connaître les mesures de sécurité à mettre en œuvre
- Exemples d'accidents
- Retour d'expérience
- Système carburant
- Circuits électriques liés au carburant
- OBIGGS

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les réservoirs carburant aéronefs

PRÉ-REQUIS

- Formation ATEX
- Formation espaces confinés
- Formation FOD

DURÉE

- Formation initiale 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

TRAVAIL EN ZONE ATEX

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre ce qu'est une explosion
- Comprendre la réglementation existante
- Connaître la normalisation CE de marquage du matériel ATEX
- Savoir se comporter dans une zone ATEX
- Savoir lire une fiche ATEX insérée dans le classeur sécurité du poste

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- ATEX
- Les explosions
- Réglementation
- Classement des zones
- Marquages selon normes
- Travail en zone atex

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur les aéronefs

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

GESTES AU SOL



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les Gestes conventionnels de guidage avion
- Être capable de guider un avion au sol par gestes conventionnels
- Être conscient des risques qui pèsent sur un avion en mouvement au sol



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Exemples d'accidents
- Les risques posés par les avions en mouvement
- La procédure de guidage
- Les gestes de guidage



PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant à l'extérieur sur aire de manœuvre avion



PRÉ-REQUIS

- Opérateurs intervenant sur aéronefs



DURÉE

- Formation initiale 2 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

INITIATION AUX FACTEURS HUMAINS



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Apporter une connaissance générale sur les facteurs humains
- Sensibiliser le personnel sur les performances et les limitations humaines
- Savoir analyser les différents paramètres avec le modèle SHELL
- Être capable de prévenir les risques lors de l'activité professionnelle
- Apporter une connaissance sur la culture sécurité



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Généralités
- La performance et limitations humaines
- Le modèle SHELL
- Les risques
- La culture sécurité



PUBLIC VISÉ

- Tout personnel



PRÉ-REQUIS

- Aucuns



DURÉE

- 4 heures

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

INTERVENTION EN ESPACES CONFINÉS

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Être sensibilisé à la notion d'espace confiné.
- Être capable d'identifier les risques liés aux travaux en espace confiné.
- Être capable de se prémunir des dangers.
- Savoir identifier les rôles de chaque intervenant.
- Savoir mettre en œuvre les actions en cas d'incident.
- Être mis en situation dans un espace confiné avec ou sans masque respiratoire

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée chez le client (si équipé d'un espace confiné) ou en centre de formation.
- Chaussures fermées et tenue adaptée pour des exercices pratiques.
- Effectif maximum : 5 personnes / session de formation.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Introduction
- Les risques en espaces confinés
- La prévention des risques lors d'interventions en espaces confinés
- Les différents intervenants
- Les dispositions de l'entreprise
- Les dispositions d'urgence
- Définition d'un matériau composite
- Principaux types de renfort
- Principales familles de matrices
- Applications industrielles
- Santé & Sécurité

PUBLIC VISÉ

- Personnes amenées à travailler ou travaillant en espaces confinés

PRÉ-REQUIS

- Comprendre et lire la langue française

DURÉE

- 7h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

FOREIGN OBJECT DAMAGES (FOD)

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Savoir faire l'inventaire de son outillage dans les règles
- Être capable de signaler tout FOD
- Connaître la position de son matériel
- Etre conscient des risques posés par les FOD
- Etre conscient des conséquences des dommages sur avion

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Définitions.
- Pourquoi lutter contre les FOD ?
- Prévention des corps étrangers.
- Procédure en cas de découverte de FOD.
- FOD (exemples).
- Dommages toutes F.A.L.

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer des interventions sur avion ou zone avion

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- Durée de la formation : 2h
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.



BEHAVIOUR MATÉRIAUX COMPOSITES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les différents constituants d'un matériau composite (fibres, matrice, charges) et leurs rôles
- Comprendre l'intérêt grandissant et les avantages des matériaux composites pour le secteur aéronautique
- Comprendre les risques sanitaires de la mise en œuvre des fibres de carbone et adopter les mesures préventives
- Savoir reconnaître quand une erreur de manipulation nécessite un CND

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Définition d'un matériau composite
- Principaux types de renfort
- Principales familles de matrices
- Applications industrielles
- Santé & Sécurité

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant travailler dans la FAL A350

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- Durée de la formation : 2h
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- N/A

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ACCUEIL SITES TOULOUSE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Accueillir les personnels amenés à intervenir sur poste et sur avion
- Être capable de circuler dans la FAL en respectant les règles de sécurité
- Être capable de signaler tout incident ou accident

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les programmes Airbus
- Répartition des sites
- Santé & sécurité

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant travailler dans les FAL de Toulouse

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'aéronautique

DURÉE

- Durée de la formation : 2h
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- N/A

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

TOLÉRANCES ET AJUSTEMENTS

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre qu'est-ce qu'une tolérance.
- Comprendre qu'est-ce qu'un ajustement.
- Connaître les ajustements usuels.

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les tolérances
- Les ajustements
- Alésage – Tolérances Fondamentales
- Arbre – Tolérances Fondamentales
- Exercices de calculs d'ajustements

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des tolérances et ajustements sur des éléments

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'industrie

DURÉE

- 2h réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Aucune

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

LE DESSIN INDUSTRIEL

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre à quoi sert un dessin industriel
- Comprendre de quoi est composé un dessin industriel
- Connaître les différentes représentations
- Connaître les différentes vues
- Connaître les tolérances géométriques

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les présentation des dessins.
- Le cartouche.
- Représentation orthographique.
- Les vues.
- Les traits.
- Les hachures.
- Les sections.
- Les coupes.
- La nomenclature.
- Les échelles.
- Les tolérances.
- Les ajustements.
- Les tolérances géométriques.
- Les états de surface.
- Exercices de dessin industriel.

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant travailler avec des plans sur des éléments

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'industrie

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Aucune

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

LECTURE DE PLAN AÉRONAUTIQUE

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître de quoi est constitué un plan aéronautique.
- Connaître les bases de lecture de plan aéronautique..
- Connaître les généralités sur les signalétiques.

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Les généralités.
- Les A.T.A.
- La numérotation des plans.
- Le cartouche.
- La nomenclature.
- La croix des fixations.
- Exercices de lecture de plan aéronautiques.

PUBLIC VISÉ

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support devant effectuer ou contrôler des éléments dessinés sur plans aéronautiques

PRÉ-REQUIS

- Tout compagnon, inspecteur ou métier support exerçant un poste dans les métiers de l'industrie aéronautique

DURÉE

- 4h00 réparties sur 1 jour ouvré.
- La formation est réalisée en horaire de journée.

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Aucune

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence
- Attestation de formation
- Évaluation de la formation par les stagiaires

GÉNÉRALITÉS HÉLICOPTÈRE H225

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Connaître le fonctionnement d'un hélicoptère H225
- Savoir intervenir sur hélicoptère H225
- Savoir expliquer la constitution d'un hélicoptère H225

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Historique
- La constitution du H225
- Les circuits du H225
- Les systèmes annexes du H225

PUBLIC VISÉ

- Personnel Technique intervenant sur hélicoptère

PRÉ-REQUIS

- Opérateurs et inspecteurs qualité intervenant sur hélicoptère

DURÉE

- Formation initiale 4h00

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Aucune

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.



LES FORMATIONS
SANTÉ ET SECURITÉ AU TRAVAIL



La démarche de prévention des risques professionnels relève d'obligations réglementaires s'articulant autour de 3 axes majeurs :

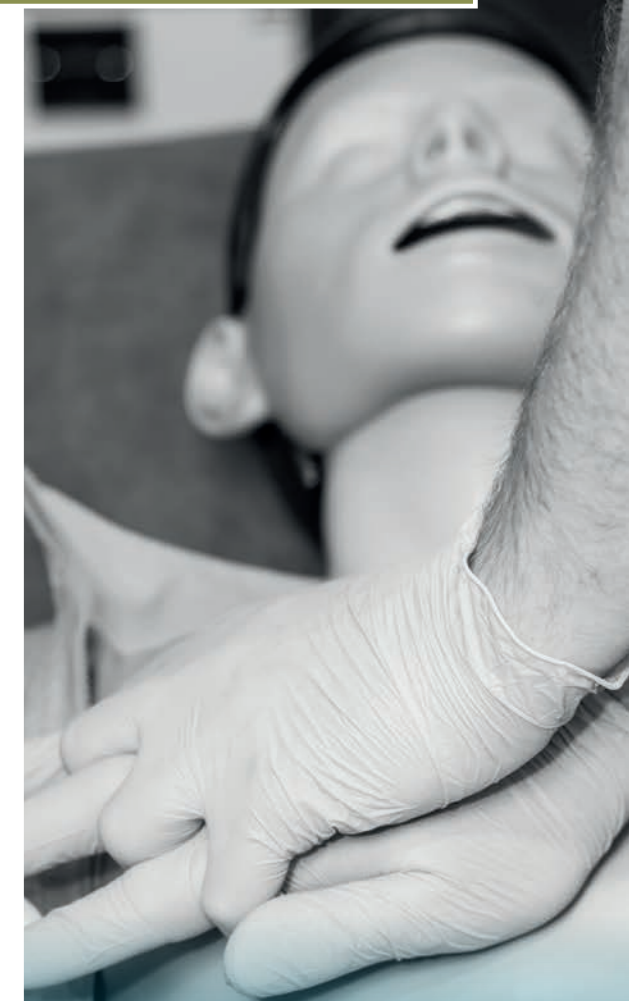
1. Anticiper les risques professionnels
2. Sensibiliser et informer
3. Accompagner

Elle s'appuie sur la mise en place d'une politique de prévention dans l'entreprise, reposant sur 3 valeurs fondamentales :

1. Le respect des personnes,
2. La transparence dans la mise en œuvre
3. Le dialogue social

NOS FORMATIONS SANTÉ AU TRAVAIL

- Sauveteur secouriste du travail
- Gestes et postures
- Prévention des tms liés au travail sur écran
- Risques chimiques
- Prévenir l'accident : l'arbre des causes
- CHSCT
- Le rôle du CHSCT
- Travail en hauteur / Port des EPI



FORMATION INITIALE SST

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Le sauvetage-secourisme du travail : cadre d'intervention, cadre juridique
- Rechercher les dangers persistants pour protéger
- De « protéger » à « prévenir »
- Examiner la victime et faire alerter
- De « faire alerter » à « informer »
- Secourir
- Situations inhérentes aux risques spécifiques
- Évaluation des SST

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 8 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Contenu détaillé sur demande

PUBLIC VISÉ

- Tout public

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation initiale 14 heures sur une durée de deux jours

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

FORMATION MAC SST

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Rappel sur le sauvetage-secourisme du travail
- Rechercher les dangers persistants pour protéger
- De « protéger » à « prévenir »
- Examiner la victime et faire alerter
- De « faire alerter » à « informer »
- Secourir
- Situations inhérentes aux risques spécifiques
- Évaluation des SST

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Contenu détaillé sur demande

PUBLIC VISÉ

- Tout public

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- Formation 7 heures sur une journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

FORMATION GESTES ET POSTURES LES BONNES PRATIQUES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Étudier et mettre en pratique les principes d'ergonomie sur les postes de travail de l'entreprise
- Rendre le travail moins pénible
- Appréhender les risques dorsolombaires et leur prévention
- Appliquer les techniques de gestes et de postures de travail adaptés pour atténuer la fatigue et réduire la fréquence des accidents du travail ou des maladies professionnelles
- Acquérir quelques notions d'anatomie et de physiologie fonctionnelle
- Étudier et prévenir les risques d'apparition de maladies professionnelles et d'accidents du travail
- Former les stagiaires à une gestuelle optimale et réflexe dans la manipulation de charges inertes
- Tendre à améliorer les conditions et la qualité de vie du travail

MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.

CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- FORMATION THÉORIQUE
- FORMATION PRATIQUE

PUBLIC VISÉ

- Toute personne étant amenée dans le cadre de son activité à manipuler des charges et/ou à effectuer des mouvements répétitifs

PRÉ-REQUIS

- Aucuns

DURÉE

- 7h soit 4h de théorie + 3h de pratique

QUALITÉ DU FORMATEUR

- L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs internes, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

FORMATION GESTES ET POSTURES LE TRAVAIL SUR ÉCRAN



OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Étudier et mettre en pratique les principes d'ergonomie sur les postes de travail de l'entreprise
- Rendre le travail moins pénible
- Appréhender les risques dorsolombaires et leur prévention
- Appliquer les techniques de gestes et de postures de travail adaptés pour atténuer la fatigue et réduire la fréquence des accidents du travail ou des maladies professionnelles
- Acquérir quelques notions d'anatomie et de physiologie fonctionnelle
- Étudier et prévenir les risques d'apparition de maladies professionnelles et d'accidents du travail
- Tendre à améliorer les conditions et la qualité de vie du travail



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée dans les locaux du client ou en centre de formation.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Travail sur écran et TMS
- Affections péri-articulaires provoquées par de mauvaises postures de travail
- Les 9 principes généraux de prévention
- Ergonomie du poste de travail : Choisir le bon matériel
- Les risques dorso lombaires
- Notion d'anatomie et de physiologie appliquée
- Notions d'effort et de fatigue
- Les principes d'apparitions des dommages



PUBLIC VISÉ

- Toute personne étant amenée dans le cadre de son activité à travailler sur écran



PRÉ-REQUIS

- Aucuns



DURÉE

- 2 heures.
- La formation est réalisée en horaire de journée.

QUALITÉ DU FORMATEUR

- Formateur certifié PRAP

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation
- Mise en situation pratique

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.

ANALYSE D'ACCIDENT DU TRAVAIL L'ARBRE DES CAUSES



OBJECTIFS

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Être capable de recueillir les informations concernant les circonstances d'un accident
- Permettre la réalisation d'une analyse d'accident en utilisant la méthode de l'arbre des causes
- Proposer un plan d'action et des actions correctives
- Donner des éléments permettant de contrôler le suivi et apprécier l'efficacité des actions



MODALITÉS D'ORGANISATION

- Formation dispensée en centre de formation DAT ou dans l'entreprise d'accueil.
- Effectif maximum : nous recommandons un effectif maximal de 10 personnes / session de formation afin de garantir une disponibilité optimale par stagiaire de notre formateur.



CONTENU PÉDAGOGIQUE

La formation comprend les thèmes suivant :

- Le mécanisme des accidents et des incidents
- La démarche d'analyse des accidents
- La méthode de l'arbre des causes
- Exploitation de l'analyse et communication
- Les intérêts et limites de l'analyse
- Conclusion



PUBLIC VISÉ

- Toute personne amenée, dans le cadre de son activité ou de ses fonctions au sein de son entreprise, à participer à des travaux de prévention et d'amélioration des conditions de travail



PRÉ-REQUIS

- Aucuns



DURÉE

- Durée globale de la formation : 7 heures
- La formation est réalisée en horaire de journée

QUALITÉ DU FORMATEUR

- Formateur certifié PRAP

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- QCM individuels d'évaluation.
- Mise en situation pratique.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Attestation de présence.
- Attestation de formation.
- Évaluation de la formation par les stagiaires.





DERICHEBOURG

AERONAUTICS TRAINING

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes demandes de devis :

✉ accueil.training@derichebourg-multiservices.com - +33 (0) 6 21 67 66 25

3 rue Jules Védrynes CS24011 - 31028 TOULOUSE Cedex 4