

# AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

## DESCRIPTION DU POSTE

L'ajusteur assembleur réalise le montage d'éléments métalliques, composites constituant des structures aéronefs. Il travaille selon des instructions précises et en conformité avec la documentation technique (ordres de fabrication, plans, gammes, etc.). Il assure l'ensemble des opérations d'ajustage, d'assemblage et de contrôle de la production dont il a la charge.

## PRINCIPALES MISSIONS

- Lecture et interprétation des documents techniques : plans, ordres de fabrication, gammes, fiches techniques...
- Montage d'éléments : assemblage de pièces métalliques, composites selon les spécifications.
- Réalisation des opérations d'ajustage : ajuster, rectifier, et positionner les pièces pour assurer leur bon alignement.
- Contrôle de conformité : vérifier la qualité, le bon fonctionnement et la conformité des assemblages.
- Utilisation d'outils et de machines : perceuses, outils à main, machines de contrôle, etc.
- Respect des normes de sécurité et qualité : suivre les procédures et réglementations en vigueur dans l'aéronautique.

## PROGRAMME DE FORMATION

### OBJECTIFS

La formation vise à préparer les stagiaires à des fonctions d'Ajusteur Assembleur Structures Aéronefs. Le contenu de la formation vise à donner au stagiaire les compétences d'un ajusteur cellules aéronefs, permettant de valider les 9 capacités du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Ajusteur Monteur de Structure Aéronefs » - MQ 2000 04 31/440187R. Nous vous invitons à consulter le site internet de France Compétences (<https://www.francecompetences.fr>) en indiquant le code RNCP correspondant à la formation, disponible dans le programme téléchargeable sur la page dédiée à la formation. Cela vous permettra d'accéder à des informations détaillées concernant la certification.

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques.
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans.
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler.
- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride.
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage.
- Réaliser les opérations de finition et de métallisation.
- Appliquer les produits d'interposition et/ou d'étanchéité.
- Déposer un élément d'un assemblage mécanique.
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique.

# AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

## PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse à tout public.

## PRE-REQUIS, conditions d'accès et délais

Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique.

- Français : Niveau de compétence équivalent « Elémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques : Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015.

*Le Pôle Recrutement Formation se réserve le droit d'accepter tout dossier ne répondant pas à ces prérequis, sur étude du dossier et entretien de motivation.*

## DUREE

- Formation théorique et pratique : 435 heures de formation présentielle.
- Stage pratique : selon calendrier.
- Dates : selon calendrier de l'action de formation.

## MODALITES D'ORGANISATION

- Formation en continu et en présentiel – Organisation modulaire.
- Effectif minimum 8 apprenants – effectif max. 12 apprenants.
- Site : 26 ter Zone, Bd de Cadréan, 44550 Montoir-de-Bretagne.

## ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement personnalisé peut être mis en place afin de faciliter leur parcours. Pour toute demande ou information, veuillez contacter le référent au numéro suivant : 06 21 67 66 25.

## MOYENS/ METHODES PEDAGOGIQUES

Une salle de cours est affectée à l'action de formation – Salle équipée d'un vidéoprojecteur. Une synthèse des cours abordés est remise aux apprenants.

Pour la pratique, un atelier d'ajusteur assembleur de structures aéronefs.

Nous mettons à disposition des apprenants l'outillage et le consommable permettant le bon déroulé de la formation.

Le centre de formation prévoit également : Des vestiaires hommes/femmes/PSH.

# AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

## CONTENU

## PEGAGOGIQUE

### Enseignements techniques et professionnels

#### Dessin – Lecture schéma

Dessin technique  
Lecture de plans  
Cotation – Assemblage

#### Métrologie

Les instruments de contrôle et de mesures  
Vérification de géométrie

#### Réglementation – Sécurité

Cadre réglementaire – Personnel habilité  
Organismes d'entretien – Lean Manufacturing  
- 5 S – Sensibilisation REACH – Exigences nationales et internationales – FOD/FOD

#### Matériaux et procédés

Matériaux aéronautiques ferreux  
Matériaux aéronautiques non ferreux  
Matériaux aéronautiques composites et non métalliques  
La corrosion  
Les produits d'interposition type mastic  
Les produits divers (peintures, solvants, vernis...)  
Les procédés d'usinage et de montage structures aéronefs

#### Technologie aéronautique

Aérodynamisme – Théorie du vol  
Structures et systèmes avion  
Les éléments et accessoires  
Les fixations aéronautiques

### Qualité

Les règles de l'art, suivi des procédures et normes et la traçabilité – sensibilisation à la qualité structure aéronef

### Travaux Pratiques

#### Fabrication de sous-ensembles

Usinage – Perçage – Ajustage – Ebavurage – Fraisage  
Formage – Pliage  
Chaudronnerie  
Epinglage – Désépinglage  
Rivetage  
Serrage au couple  
Freinage des assemblages vissés  
Montage – Démontage sur cellule avion  
Collage  
Continuité électrique  
Techniques et procédures de réparation  
Dossiers techniques de montage, de fabrication, de maintenance  
Ajustements – Contrôles – Vérification

#### Formation Travail en hauteur

Sensibiliser le personnel aux risques représentés par le travail en hauteur (structures diverses, nacelles, échafaudages, toitures, pylônes, terrasses).  
Informé sur les différents types de matériels existants et les règles de mise en place pour les protections contre les chutes.  
Savoir utiliser les EPI adéquate.

#### Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs

#### Epreuve pratique du CQPM

# AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

## QUALITE DU FORMATEUR

L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'ENCADREMENT

La session est suivie par le formateur référent et sous la direction du responsable des opérations au sein de Derichebourg Aeronautics Training.

Contrôle continu des connaissances tout au long de la formation au travers de QCM et mises en situation en atelier. Points réguliers organisés toutes les 4 semaines, avec possibilité de communiquer aux financeurs les grilles d'évaluation. Ils sont présentés à l'épreuve du CQPM, en entretien avec jury de professionnels.

## DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Feuille d'émergence
- Évaluation de la formation par les apprenants
- Attestation de formation