

MONTEUR ASSEMBLEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS



CODE RNCP : 40681

DESCRIPTION DU POSTE

Le monteur assembleur de systèmes mécanisés effectue des opérations de montage de mécanismes et d'assemblage d'éléments pouvant être mécaniques, hydrauliques, pneumatiques ou électriques. Il utilise des outils et équipements spécialisés pour assembler un ensemble complet ou un sous-ensemble mécanisé.

PRINCIPALES MISSIONS

- L'assembleur monteur de systèmes mécanisés réalise à partir d'un dossier de fabrication des travaux de montage, dans le but de produire par assemblage des sous-ensembles mécanisés conformes à partir d'un processus de montage préalablement défini.
- En fonction du type de montage à réaliser l'assembleur monteur de systèmes mécanisés assemble des mécanismes plus ou moins complexes, et procède aux réglages des pièces pour qu'elles coïncident parfaitement. Il peut être amené à réaliser à des opérations complémentaires comme des soudures, du rivetage, du collage

PROGRAMME DE FORMATION

OBJECTIFS

La formation vise à préparer les apprenants à des fonctions de Mécanicien Systèmes.

Le contenu de la formation vise à donner à l'apprenant les compétences d'un mécanicien systèmes, permettant de valider les 5 capacités du Titre paritaire à finalité professionnelle (TPFP) « Assembleur Monteur de Systèmes Mécanisés » MQ 1991 0082. Nous vous invitons à consulter le site internet de France Compétences (<https://www.francecompetences.fr>) en indiquant le code RNCP correspondant à la formation, disponible dans le programme téléchargeable sur la page dédiée à la formation. Cela vous permettra d'accéder à des informations détaillées concernant la certification.

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques.
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques.
- Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble.
- Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble.
- Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble.

PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse à tout public.

MONTEUR ASSEMBLEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS



CODE RNCP : 40681

PRE-REQUIS, conditions d'accès et délais

Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique.

- Français : Niveau de compétence équivalent « Élémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques : Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015.

Le Pôle Recrutement Formation se réserve le droit d'accepter tout dossier ne répondant pas à ces prérequis, sur étude du dossier et entretien de motivation.

DUREE

- Formation théorique et pratique : 455 heures de formation présentielle.
- Stage pratique : selon calendrier.
- Dates : selon calendrier de l'action de formation.

MODALITES D'ORGANISATION

- Formation en continu et en présentiel – Organisation modulaire.
- Effectif minimum 8 apprenants – effectif max. 12 apprenants.
- Site : 3 rue Jules Védrières, 31400 TOULOUSE ou sur site client.

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement personnalisé peut être mis en place afin de faciliter leur parcours. Pour toute demande ou information, veuillez contacter le référent au numéro suivant : 06 21 67 66 25.

MOYENS/ METHODES PEDAGOGIQUES

Une salle de cours est affectée à l'action de formation – équipée d'un vidéoprojecteur. Une synthèse des cours abordés est remise aux apprenants.

Pour la pratique, deux ateliers d'ajustage disposant de 61 établis sont mis à disposition.

Une zone magasin pour l'outillage collectif et le consommable permettra le bon déroulé de la formation, et chaque apprenant disposera d'une caisse à outils individuelle.

Le centre de formation prévoit également : Des vestiaires hommes/femmes/PSH, un réfectoire, une salle de repos, une salle de ressources en libre-service équipée de 5 postes informatiques reliés à une imprimante, un photocopieur, un téléphone.

A noter la présence d'un défibrillateur au sein du centre de formation.

MONTEUR ASSEMBLEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS



CODE RNCP : 40681

CONTENU

PEGAGOGIQUE

Généralités aéronautiques – les différents

ATA

Généralités Aéronautique
Constitution d'un avion
Dessin industriel
ATA 52 Portes
ATA 21 Conditionnement d'air
ATA 24 Génération Electrique
ATA 27 Commandes de vol
ATA 28 Carburant
ATA 29 Hydraulique
ATA 32 Trains d'atterrissage
ATA 35 Oxygène
ATA 35 Masques O2
ATA 38 Circuit d'eau
ATA 92
Water Air Fire
ATA 36 Pneumatique OHDS
ATA 26 Fire Extinguisher,
Généralité Cabine.

Mécanique

Technologie des matériaux
Lecture et remplissage d'une gamme de travail
Guide de relevé
Serrage Freinage
Sertissage tuyauteries
Les efforts de tension et cisaillement
La corrosion
Etude technologique de fonctionnement d'un circuit hydraulique
Raccordements hydraulique
Réglage fixation 3 D
Ajustage pièce simple composite
Collage des étiquettes
Coller des pièces de grande dimensions
Freinage frein filet
Geste et posture – Espace confiné
Connexion Conditionnement d'air
Connexion Hydraulique
Connexion Carburant
Réglage de bielles
Réglage de porte
Montage de joint SPI
Montage et extraction roulement
Fuel tank safety.

Base Câblage

Les métallisations Les ESD
Les câbles et connectiques
TP connectiques & Exercices de contrôle
Les sertissages contacts et cosses
Exercices de contrôle
Les règles d'installation des harnais

Base Ajustage

Lecture de Plans & Training
Tolérances
Ajustement
Les mastics
Fixations aéronautique
Lecture outillage de contrôle
TP Contrôle des fixations
Ragréage et Protection corrosion
TP Relevé de défauts ragréage & défauts de protection
TP Ajustage (jeu fonctionnel)
TP Taraudage
Fraisurage
Lamage – Sciage
TP Assemblage par rivetage et vissage
TP Assemblage avec mastic d'interposition
TP Calage liquide & solide
Les UPA

Travaux pratiques

Transverses, sur plateaux techniques en atelier, équipés d'établis individuels, avec outillage individuel et collectif en nombre suffisant par participant, et sur les structures de travail ATR, A340 et A320 prévus à cet effet.

Anglais technique

Qualité :

Le Lean management
La métrologie
La qualité en environnement aéronautique
Les règles de l'art
Outils de contrôle
Métrologie
Facteur Humain

Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs

Epreuve pratique du TPFP

MONTEUR ASSEMBLEUR DE SYSTÈMES MÉCANISÉS



CODE RNCP : 40681

QUALITE DU FORMATEUR

L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé..

MODALITÉS D'EVALUATION ET D'ENCADREMENT

La session est suivie par le formateur référent et sous la direction du responsable des opérations au sein de Derichebourg Aeronautics Training.

Contrôle continu des connaissances tout au long de la formation au travers de QCM et mises en situation en atelier. Points réguliers organisés toutes les 4 semaines, avec possibilité de communiquer aux financeurs les grilles d'évaluation. Ils sont présentés à l'épreuve du CQPM, en entretien avec jury de professionnels.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Feuille d'émargement
- Évaluation de la formation par les apprenants
- Attestation de formation