



DERICHEBOURG

AERONAUTICS TRAINING

INSPECTEUR QUALITÉ

Assure une qualification pour exercer le métier d'inspecteur qualité dans le secteur industriel, et notamment aéronautique

L'Inspecteur Qualité assure les contrôles dimensionnels/visuels de pièces aéronautiques, renseigne les pv d'anomalies, suit les non conformités déclarées ainsi que les actions correctives et préventives. Il veille à l'identification et à la traçabilité des produits en accord avec les dossiers de fabrication. Il doit donc connaître les matériaux, les techniques et process de fabrication, ainsi que les normes et techniques du contrôle qualité. Des missions qui exigent une très grande rigueur.

PRÉPARATION AU

**Certificat de Qualification Paritaire de la
Métallurgie - CQPM de niveau 5**
MQ 2015 11 31 0306 R

Jusqu'à 420 heures en centre
(application théorique et pratique)
210 heures de stage d'application en entreprise



LIEU DE FORMATION

DERICHEBOURG aeronautics training

3 rue Jules
Védrines 31400
TOULOUSE

Modes de transport en commun :
Bus N° L7 | Arrêt : Lafaurie
Bus N° 37 | Arrêt : Védrines Bus
N° 23 | Arrêt : Armentières



CONTACTS

☎ 05 62 71 51 80

✉ aero.training@derichebourg-multiservices.com

<https://www.derichebourg-aerotraining.com/>



Devis réalisable sur demande

DERICHEBOURG aeronautics training

3 rue Jules Védrines – CS 24011 – 31028 Toulouse Cedex 4 –

FRANCE Tél. 33 (0) 5 62 71 51 80 – Fax 33 (0) 5 62 16 65 46

aero.training@derichebourg-multiservices.com

SARL au capital de 200 000 €

RCS TOULOUSE 505 253 484 – SIRET 505253484 00016 – APE 8559 A

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 73 31 05264 31 auprès du préfet de région de Midi-Pyrénées

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Enseignements techniques et professionnels

ENSEIGNEMENTS TECHNIQUES AERONAUTIQUES

- Base Structure Aéronautique et ajustage
- Base Câblage Aéronautique
- Base Intégration Cabine Aéronautique
- Base Mécanique aéronautique et assemblage

ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS

- La qualité dans l'industrie
- EN 9100
- Le contrôle qualité
- Les différents type de contrôle qualité
- La résolution de problème
- Les critères d'acceptation et les non-conformités
- Rôle de l'Inspecteur Qualité
- Rendre compte des résultats et proposition d'amélioration
- La métrologie
- Les instruments de mesure et les exigences associées
- Le Lean Management
- Traitement curatif, correctif

COMMUNICATION – TRE

- Élaboration d'un Curriculum Vitae
- Rédaction d'une lettre de candidature
- Préparation à l'entretien d'embauche

ANGLAIS

- Anglais technique– documentation avion

Travaux Pratiques

- Dossier de fabrication
- Mesures
- Essais
- Inspection. Contrôle
- Détection d'une anomalie
- Relevé de jeux et dés affleurements
- Déclaration d'une Non-conformité
- Actions correctives
- Définir une action préventive
- Etude de cas
- Inspection de zone sur avion
- Contrôle d'éprouvettes
- Relevés de défauts
- Possibilité d'approfondir les modules électriques, mécaniques, structure et cabine

ÉPREUVE PRATIQUE DU CQPM

- Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs