

PRÉPARATEUR ASSEMBLEUR AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 39838

DESCRIPTION DU POSTE

Le Préparateur Assembleur Aéronautique est responsable de la transformation du dossier de définition en un dossier de fabrication destiné aux ateliers d'assemblage. Il joue un rôle clé dans la préparation et la planification des opérations d'assemblage en assurant leur conformité aux exigences techniques, de qualité, de coûts et de délais.

PRINCIPALES MISSIONS

- Transformer le dossier de définition en dossier de fabrication destiné aux ateliers d'assemblage.
- Analyser et traduire les données fournies par le Bureau d'Études.
- Élaborer des instructions de travail ou fiches techniques optimisées, conformes aux normes de qualité, coûts et délais.
- Définir la méthodologie et les moyens de fabrication et d'assemblage (processus, outillages, temps d'exécution).
- Assurer le suivi et apporter un soutien technique aux ateliers d'assemblage.
- Collaborer avec les services qualité et le Bureau d'Études pour résoudre les problèmes techniques.
-

PROGRAMME DE FORMATION

OBJECTIFS

Cette formation a pour objectif de donner à l'apprenant les compétences d'un préparateur assembleur aéronautique, permettant de valider les neuf compétences du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Préparateur Assembleur Aéronautique » MQ 2014 04 31/44 0299. Nous vous invitons à consulter le site internet de France Compétences (<https://www.francecompetences.fr>) en indiquant le code RNCP correspondant à la formation, disponible dans le programme téléchargeable sur la page dédiée à la formation. Cela vous permettra d'accéder à des informations détaillées concernant la certification.

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Contrôler la complétude et la validité du dossier de définition
- Préparer l'exploitation du dossier de définition
- Préparer la chronologie des étapes pour un assemblage aéronautique
- Identifier les moyens matériels pour un assemblage aéronautique
- Identifier la main d'œuvre pour réaliser un assemblage aéronautique
- Formaliser les gammes d'assemblage nécessaires à la production pour un assemblage aéronautique
- Valider la gamme d'assemblage
- Réaliser le suivi technique auprès des équipes d'assemblage
- Apporter une solution corrective sur des problèmes techniques

PRÉPARATEUR ASSEMBLEUR AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 39838

PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse aux salariés.

PRE-REQUIS, conditions d'accès et délais

- Être titulaire d'un diplôme technique de niveau 5 ou équivalent (Bac+2).
- en reconversion vers le domaine du Manufacturing Engineering
- Anglais technique

Le Pôle Recrutement Formation se réserve le droit d'accepter tout dossier ne répondant pas à ces prérequis, sur étude du dossier et entretien de motivation.

Les apprenants sont sélectionnés au travers d'un processus de recrutement prévoyant un entretien individuel, un test d'évaluation des connaissances générales et un exercice pratique d'entrée en formation. L'intégration en formation est fonction des calendriers diffusés aux apprenants et également accessibles sur notre site interne.

DUREE

- Formation théorique et pratique : estimée entre 400 et 600 heures de formation présentielle.
- Stage pratique : selon calendrier.
- Dates : selon calendrier de l'action de formation.

MODALITES D'ORGANISATION

- Formation en continu et en présentiel – Organisation modulaire.
- Effectif minimum 8 apprenants – effectif max. 12 apprenants.
- Site : 3 rue Jules Védrières, 31400 TOULOUSE ou sur site client.

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement personnalisé peut être mis en place afin de faciliter leur parcours. Pour toute demande ou information, veuillez contacter le référent au numéro suivant : 06 21 67 66 25.

MOYENS/ METHODES PEDAGOGIQUES

Une salle de cours est affectée à l'action de formation – Salle équipée d'un vidéoprojecteur et écran interactif tactile. Une synthèse des cours abordés est remise aux apprenants.

Pour la pratique, deux tronçons d'avion et des ateliers de mécanique, équipés en matériel et proposant des ateliers spécifiques : 2 portes A380, ATR, train d'atterrissage ...

Une zone magasin pour l'outillage collectif et le consommable permettra le bon déroulé de la formation, et chaque apprenant disposera d'une caisse à outils individuelle.

Le centre de formation prévoit également : Des vestiaires hommes/femmes/PSH, un réfectoire, une salle de repos, une salle de ressources équipée de 5 postes informatiques..

A noter la présence d'un défibrillateur au sein du centre de formation.

PRÉPARATEUR ASSEMBLEUR AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 39838

CONTENU PEDAGOGIQUE

CONTENU PEDAGOGIQUE	Les bases de l'aéronautique : Systèmes avion ATA Définition du métier du Manufacturing Engineering Dossiers Industriels Visite d'une chaîne d'assemblage	Suivi préparation à l'examen : Accompagnement au passage du CQPM
	Les processus industriels : La GPAO (Gestion de Production Assistée par Ordinateur) Gestion de configuration Les procédés généraux (électriques, mécaniques, structures) Maquette 3D avion DMU Contenu d'un dossier de définition Contenu d'un dossier de préparation Contenu d'un dossier de production La fiche d'instruction Les Aléas (NC, DQN, avis outillages ...) Retour qualité Enquête support technique	Exercices Manipulation CATIA, 3DX, SAP Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs Epreuve pratique du CQPM

QUALITE DU FORMATEUR

L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'EVALUATION ET D'ENCADREMENT

La session est suivie par le formateur référent et sous la direction du responsable des opérations au sein de Derichebourg Aeronautics Training.

Contrôle continu des connaissances tout au long de la formation au travers de QCM et mises en situation en atelier. Points réguliers organisés toutes les 4 semaines, avec possibilité de communiquer aux financeurs les grilles d'évaluation. Ils sont présentés à l'épreuve du CQPM, en entretien avec jury de professionnels.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Feuille d'émargement
- Évaluation de la formation par les apprenants
- Attestation de formation