

INTÉGRATEUR CABINE AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 40664

DESCRIPTION DU POSTE

L'intégrateur en cabine aéronautique est responsable de l'assemblage, de l'installation et du contrôle des éléments de la cabine d'un avion, tels que les sièges, les systèmes électriques, l'éclairage, la décoration intérieure, et autres équipements spécifiques. Il veille à ce que l'ensemble des composants soient intégrés conformément aux normes de qualité, de sécurité et aux spécifications techniques.

PRINCIPALES MISSIONS

- Assembler et installer les équipements et aménagements de la cabine selon les plans et procédures techniques.
- Vérifier la conformité des installations et effectuer les tests nécessaires.
- Collaborer avec les équipes de conception, de production et de contrôle qualité.
- Diagnostiquer et résoudre les problèmes techniques rencontrés lors de l'intégration.
- Respecter les délais de production tout en garantissant la qualité du travail réalisé.

PROGRAMME DE FORMATION

OBJECTIFS

Le contenu de la formation vise à donner aux apprenants les compétences d'un intégrateur cabine aéronautique, permettant de valider les 6 capacités du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Intégrateur Cabine Aéronautique » - MQ 2010 0289. Nous vous invitons à consulter le site internet de France Compétences (<https://www.francecompetences.fr>) en indiquant le code RNCP correspondant à la formation, disponible dans le programme téléchargeable sur la page dédiée à la formation. Cela vous permettra d'accéder à des informations détaillées concernant la certification.

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Préparer, organiser et repérer son intervention dans l'aéronef.
- Installer les protections des éléments à intégrer et de l'environnement dans l'aéronef.
- Acheminer les éléments sur la zone d'intervention dans l'aéronef.
- Positionner, assembler, régler, fixer et/ou démonter les éléments dans l'aéronef.
- Cheminer et connecter les différents systèmes (eau, air, oxygène, électricité, métallisations, ...) dans l'aéronef.

PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse à tout public.

INTÉGRATEUR CABINE AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 40664

PRE-REQUIS, conditions d'accès et délais

Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique.

- Français : Niveau de compétence équivalent « Élémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques : Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015.

Le Pôle Recrutement Formation se réserve le droit d'accepter tout dossier ne répondant pas à ces prérequis, sur étude du dossier et entretien de motivation.

DUREE

- Formation théorique et pratique : estimée entre 400 et 600 heures de formation présentielle.
- Stage pratique : selon calendrier.
- Dates : selon calendrier de l'action de formation.

MODALITES D'ORGANISATION

- Formation en continu et en présentiel – Organisation modulaire.
- Effectif minimum 8 apprenants – effectif max. 12 apprenants.
- Site : 3 rue Jules Védrières, 31400 TOULOUSE ou sur site client.

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement personnalisé peut être mis en place afin de faciliter leur parcours. Pour toute demande ou information, veuillez contacter le référent au numéro suivant : 06 21 67 66 25.

MOYENS/ METHODES PEDAGOGIQUES

Une salle de cours est affectée à l'action de formation – Salle équipée d'un vidéoprojecteur et écran interactif tactile. Une synthèse des cours abordés est remise aux apprenants.

Pour la pratique, deux tronçons d'avion et des ateliers de mécanique, équipés en matériel et proposant des ateliers spécifiques : 2 portes A380, RAT, train d'atterrissage ...

Une zone magasin pour l'outillage collectif et le consommable permettra le bon déroulé de la formation, et chaque apprenant disposera d'une caisse à outils individuelle.

Le centre de formation prévoit également : Des vestiaires hommes/femmes/PSH, un réfectoire, une salle de repos, une salle de ressources équipée de 5 postes informatiques.

A noter la présence d'un défibrillateur au sein du centre de formation

INTÉGRATEUR CABINE AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 40664

CONTENU

PEGAGOGIQUE

TECHNOLOGIE PROFESSIONNELLE

Métrologie

La lecture au pied à coulisse
Le torquage, utilisation de la clé à torquer
Les précautions d'utilisation des clés à torquer

Fixations

Les fixations aéronautiques
Tableau des diamètres et fixations ICA
Le réglage 2D, le réglage 3D
Le freinage, Les pinces à freiner et freinages de fixation

Les documents de travail

L'étude des dossiers techniques
L'étude des documents de production
La lecture de plan aéronautique

Les ATA

ATA 21, conditionnement d'air
ATA 92 Les connexions électriques
ATA 35 O2
ATA 38 eau potable et évacuation eaux usées

Etanchéité

La corrosion
Le NTF, le Mylar, le Floorsil, le Dow Corning,
La cosmoline

Technologie aéronautique

Description d'un avion
Les différents types d'aéronefs et motorisation
Notions d'aérodynamique - mécanique de vol
Constitution d'un avion

Hygiène et sécurité sur le lieu de travail

Les gestes et postures
FOD (Foreign Object Damage)

Matériaux

Les matériaux composites
Les matériaux aéronautiques non ferreux
Les produits hydrofuges
Les mastics

Travaux Pratiques Cabine

Les éléments de la cabine
Les techniques et Process en cabine
Le repérage par rapport à la zone de travail
La préparation de la zone de travail
La protection des éléments à intégrer
La préparation du chemin d'accès
La pose, la fixation: le montage et l'assemblage
Réglage 2D, le réglage 3D
Le torquage
La dépose et la repose d'éléments, la maintenance
La connexion des différents systèmes ATA
Les métallisations, floor covering, Mylar, soudure du NTF

TRAINING CQPM A L'ORAL

Mise en situation, jeu de rôle, confiance en soi

Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs

Epreuve pratique du CQPM

INTÉGRATEUR CABINE AÉRONAUTIQUE



CODE RNCP : 40664

QUALITE DU FORMATEUR

L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'EVALUATION ET D'ENCADREMENT

La session est suivie par le formateur référent et sous la direction du responsable des opérations au sein de Derichebourg Aeronautics Training.

Contrôle continu des connaissances tout au long de la formation au travers de QCM et mises en situation en atelier. Points réguliers organisés toutes les 4 semaines, avec possibilité de communiquer aux financeurs les grilles d'évaluation. Ils sont présentés à l'épreuve du CQPM, en entretien avec jury de professionnels.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Feuille d'émargement
- Évaluation de la formation par les apprenants
- Attestation de formation