

AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

DESCRIPTION DU POSTE

L'ajusteur assembleur réalise le montage d'éléments métalliques, composites constituant des structures aéronefs. Il travaille selon des instructions précises et en conformité avec la documentation technique (ordres de fabrication, plans, gammes, etc.). Il assure l'ensemble des opérations d'ajustage, d'assemblage et de contrôle de la production dont il a la charge.

PRINCIPALES MISSIONS

- Lecture et interprétation des documents techniques : plans, ordres de fabrication, gammes, fiches techniques...
- Montage d'éléments : assemblage de pièces métalliques, composites selon les spécifications.
- Réalisation des opérations d'ajustage : ajuster, rectifier, et positionner les pièces pour assurer leur bon alignement.
- Contrôle de conformité : vérifier la qualité, le bon fonctionnement et la conformité des assemblages.
- Utilisation d'outils et de machines : perceuses, outils à main, machines de contrôle, etc.
- Respect des normes de sécurité et qualité : suivre les procédures et réglementations en vigueur dans l'aéronautique.

PROGRAMME DE FORMATION

OBJECTIFS

La formation vise à préparer les apprenants à des fonctions d'Ajusteur Assembleur Structures Aéronefs. Le contenu de la formation vise à donner aux apprenants les compétences d'un ajusteur cellules aéronefs, permettant de valider les 9 capacités du Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie (CQPM) « Ajusteur Assembleur de Structure Aéronefs » - MQ 2000 0187 R. Nous vous invitons à consulter le site internet de France Compétences (<https://www.francecompetences.fr>) en indiquant le code RNCP correspondant à la formation, disponible dans le programme téléchargeable sur la page dédiée à la formation. Cela vous permettra d'accéder à des informations détaillées concernant la certification.

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques.
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans.
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler.
- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et / ou composite et/ou hybride.
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage.
- Réaliser les opérations de finition et de métallisation.
- Appliquer les produits d'interposition et/ou d'étanchéité.
- Déposer un élément d'un assemblage mécanique.
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique.

AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse à tout public.

PRE-REQUIS, conditions d'accès et délais

Les candidats doivent avoir un intérêt pour les métiers manuels, de l'industrie aéronautique.

- Français : Niveau de compétence équivalent « Elémentaire A2 » (CELR Echelle globale des niveaux communs de compétences)
- Mathématiques : Niveau de compétences équivalent « Cycle 3 » conformément au B.O du 26/11/2015.

Le Pôle Recrutement Formation se réserve le droit d'accepter tout dossier ne répondant pas à ces prérequis, sur étude du dossier et entretien de motivation.

DUREE

- Formation théorique et pratique : estimée entre 400 et 600 heures de formation présentielle
- Stage pratique : selon calendrier
- Dates : selon calendrier de l'action de formation

MODALITES D'ORGANISATION

- Formation en continu et en présentiel – Organisation modulaire.
- Effectif minimum 8 apprenants – effectif max. 12 apprenants
- Site : 3 rue Jules Védrines, 31400 TOULOUSE ou sur site client.

ACCESSIBILITÉ AUX PSH

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement personnalisé peut être mis en place afin de faciliter leur parcours. Pour toute demande ou information, veuillez contacter le référent au numéro suivant : 06 21 67 66 25.

MOYENS/ METHODES PEDAGOGIQUES

Une salle de cours est affectée à l'action de formation – équipée d'un vidéoprojecteur. Une synthèse des cours abordés est remise aux apprenants.

Pour la pratique, deux ateliers d'ajustage disposant de 61 établis sont mis à disposition.

Une zone magasin pour l'outillage collectif et le consommable permettra le bon déroulé de la formation, et chaque apprenant disposera d'une caisse à outils individuelle.

Le centre de formation prévoit également : Des vestiaires hommes/femmes/handicapés, un réfectoire, une salle de repos, une salle de ressources en libre-service équipée de 5 postes informatiques reliés à une imprimante, un photocopieur, un téléphone.

A noter la présence d'un défibrillateur au sein du centre de formation.

AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS



CODE RNCP : 36086

CONTENU

PEGAGOGIQUE

Enseignements techniques et professionnels

Dessin – Lecture schéma

Dessin technique
Lecture de plans
Cotation – Assemblage

Métrologie

Les instruments de contrôle et de mesures
Vérification de géométrie

Réglementation – Sécurité

Cadre réglementaire – Personnel habilité
Organismes d'entretien – Lean Manufacturing
- 5 S – Sensibilisation REACH – Exigences nationales et internationales – FOD/FOD

Matériaux et procédés

Matériaux aéronautiques ferreux
Matériaux aéronautiques non ferreux
Matériaux aéronautiques composites et non métalliques
La corrosion
Les produits d'interposition type mastic
Les produits divers (peintures, solvants, vernis...)
Les procédés d'usinage et de montage structures aéronefs

Technologie aéronautique

Aérodynamisme – Théorie du vol
Structures et systèmes avion
Les éléments et accessoires
Les fixations aéronautiques

Qualité

Les règles de l'art, suivi des procédures et normes et la traçabilité – sensibilisation à la qualité structure aéronef

Travaux Pratiques

Fabrication de sous-ensembles

Usinage – Perçage – Ajustage – Ebavurage – Fraisurage
Formage – Pliage
Chaudronnerie
Epinglage – Désépinglage
Rivetage
Serrage au couple
Freinage des assemblages vissés
Montage – Démontage sur cellule avion
Collage
Continuité électrique
Techniques et procédures de réparation
Dossiers techniques de montage, de fabrication, de maintenance
Ajustements – Contrôles – Vérification

Tests – Révisions – Exercices – Oraux blancs

Epreuve pratique du CQPM

AJUSTEUR ASSEMBLEUR STRUCTURES AÉRONEFS

CODE RNCP : 36086



QUALITE DU FORMATEUR

L'ingénierie pédagogique et la dispense des modules techniques seront assurées par nos formateurs, possédant une expérience aéronautique significative, experts dans le domaine de compétence dispensé.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'ENCADREMENT

La session est suivie par le formateur référent et sous la direction du responsable des opérations au sein de Derichebourg Aeronautics Training.

Contrôle continu des connaissances tout au long de la formation au travers de QCM et mises en situation en atelier. Points réguliers organisés toutes les 4 semaines, avec possibilité de communiquer aux financeurs les grilles d'évaluation. Ils sont présentés à l'épreuve du CQPM, en entretien avec jury de professionnels.

DISPOSITIF DE SUIVI DE L'ACTION

- Feuille d'émargement
- Évaluation de la formation par les apprenants
- Attestation de formation